





Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 014/2022/SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

PROCESSO SIAG Nº 407.401/2021/SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO.

PROCESSO SIGADOC Nº SEPLAG-PRO-2022/07545

PREGÃO ELETRÔNICO: Nº 009/2022/SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO.

Pelo presente instrumento, o Estado de Mato Grosso, através da SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO, inscrito no CNPJ/MF nº 03.507.415/0004-97, com sede na Rua C, Centro Político Administrativo, Bloco III, CUIABÁ/MT - CEP: 78.049-005, neste ato representado pelo Senhor Secretário de Estado de Planejamento e Gestão BASÍLIO BEZERRA GUIMARÃES DOS SANTOS, brasileiro, divorciado, portador da cédula de identidade n.º 793306 SSP-MT e do CPF sob n.º 630.581.111-34 e pela Secretária Adjunta de Aquisições Governamentais KATIENE CETSUMI MIYAKAWA PINHEIRO, brasileira, casada, portadora da cédula de identidade n.º 1339591-2 SSP/MT e do CPF sob n.º 001.817.961-47, RESOLVEM REGISTRAR OS PREÇOS das empresas abaixo relacionadas, nas quantidades estimadas e indicadas abaixo, de acordo com as classificações obtidas nos lotes, atendendo as condições, as especificações técnicas e as propostas oferecidas na licitação regulamentada pelo edital e anexos do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2022/SEPLAG**, do tipo **MENOR PREÇO GLOBAL POR LOTE**, PROCESSO ADMINISTRATIVO № 407401/2021/SEPLAG, independentemente de transcrições, constituindo esta ATA DE REGISTRO DE PREÇOS documento vinculativo e obrigacional às partes.

EMPRESA	MILANFLEX INDÚSTRIA DE COMÉRCIO DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA
CNPJ	86.729.324/0002-61
ENDEREÇO	Av. V, nº 901 A, Bairro Distrito Industrial – CEP 78.098-480 – Cuiabá/MT
REPRESENTANTES:	NOME: Gilmar Francisco Milan CPF: 344.848.171-87 RG: 760.527-7 SSP/SC
CONTATO (TELEFONE)	(65) 3317-2100
ENDEREÇO E-MAIL	adm@milanflex.com.br_/ gilmar@milanmoveis.com.br_

Sujeitam-se as partes às normas constantes da Constituição Federal de 1988, Lei Federal nº 8666/1993 e suas eventuais alterações, Lei Federal nº 10.520/2002, Decreto Estadual nº. 840/2017, Lei Complementar nº 123/2006, Lei Estadual nº 7.696/2002, sem prejuízo de outras normas aplicáveis.

1. DO OBJETO

1.1. Esta Ata possui o objetivo de registrar preços dos itens abaixo relacionados, no respectivo LOTE, para futura e eventual aquisição de mobiliário (estação de trabalho, gaveteiro e painel), para atender os Órgãos/Entidades do Poder Executivo Estadual, conforme condições e especificações constantes nesta Ata de Registro de Preço.

GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO

Assinado de forma digital MILAN:34484817187 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:01:51 -04'00'

1

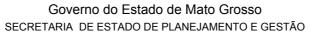
CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607 Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	LOTE I – ESTAÇÃO DE TRABALHO - MESAS EM "L" / PAINEL								
	MILANFLEX INDÚSTRIA DE COMÉRCIO DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA								
ITEM	,	UNID.	MARCA/ FABRICANTE	QUANT.	VALOR UNITÁRIO OFERTADO	VALOR TOTAL OFERTADO			
01	MESA EM "L" (L=1400 X 1400 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE ESPESSURA MINIMA DE 2,5 MM DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM DEVERÁ DA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS E DE PRIVACIDADE CONFECCIONADAS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS E DE PRIVACIDADE CONFECCIONADAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGUUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	431	R\$ 1.132,25	R\$ 487.999,75			

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

Assinado de forma digital GILMAR FRANCISCO
ANI ANI 2448 4817187 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:02:14 -04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³ RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31.75 X 1.2 MM DE ESPESSURA. E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO C

3

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO MILAN:3448481718 MILAN:34484817187 7

Dados: 2022.09.02 08:02:35 -04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE	PREÇOS	
CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-		
TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE		
ZINCO (LAVAGEM – DECAPAGEM		
FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA		
EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA,		
POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. AS		
ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS		
NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA		
FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS		
DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO		
MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.		
PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E		
POLIDO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM		
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO		
DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1400MM X		
350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO		
MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MILAN/		
02 MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM UN MILANFLEX/ 548	R\$ 236,82	129.777,36
AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO FOCUS	114 200,02	1201111,00
MONTADO NA FACE, POR MEIO DE		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
CANTONEIRA. PARA SER UTILIZADA NAS		
MESAS EM "L" (L=1400 X 1400 MM, P=700 MM,		
A=740 MM) PARA FORMAR ILHAS DE 02 OU 4		
ESTAÇOES.		
MESA EM "L" (L=1200 X 1200 MM, P=700 MM,		
A=740 MM), COM AS SEGUINTES		
CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO		
CONFECCIONADO COM CHAPAS DE		
PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA		
DENSIDADE (MEDIUM DENSITY		
PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE		
EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS,		
AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA		
SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB		
PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA,		
REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME		
TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM		
ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-		
FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM		
POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, MILAN/		
03 RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR UN MILANFLEX/ 1.334	R\$ 1.095,85	R\$ 1.461.863,90
KGF/CM ² = 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO FOCUS		·
ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À		
TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE		
ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1		
TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E		
NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO		
QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO		
TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE		
	1	
I IPOLIESTIRENO ESPESSURA MINIMA DE 2.5 MMI I I		1
POLIESTIRENO ESPESSURA MINIMA DE 2,5 MM DE ESPESSURA COLADAS COM ADESIVO HOT		
DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT		
DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO		
DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS		
DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO		
DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS		
DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO		
DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR		

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

MILAN:3448481718 MILAN:34484817187
Dados: 2022.09.02 08:02:56

GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO -04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

ZAMAK, CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO MONTAGEM DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM, ACABADOS COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS Е DE PRIVACIDADE CONFECCIONADO COM CHAPAS MÉDIA PARTÍCULAS DE MADEIRA DE DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM2 = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS TIPO CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA CURVA. DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA A COLUNA DE MÍNIMA DE 1,5 MM, SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital MILAN:3448481718 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:03:12 -04'00'





SIGA

7







Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	ZAÇÕ	ES E REGIST	RO DE I	PREÇOS	
	DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA					
	ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ					
	TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A					
	220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE					
	SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO,					
	CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA DE					
	SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA					
	COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM					
	FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO					
	VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A					
	PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO					
	DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM					
	FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS					
	ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O					
	CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-					
1	TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE					
1	ZINCO (LAVAGEM – DECAPAGEM					
1	FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA					
	EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA,					
	POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C. AS					
	ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS					
	NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA					
	FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO					
	MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E					
	POLIDO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM					
	ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO					
	DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1200MM X					
	350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO					
	MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR		MIL ANI/			
04	MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM	UN	MILAN/ MILANFLEX/	677	D¢ 200 04	D¢ 426 026 20
04	AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO	UN	FOCUS	011	R\$ 200,94	R\$ 136.036,38
	MONTADO NA FACE, POR MEIO DE		10003			
	CANTONEIRA. PARA SER UTILIZADA NAS					
	MESAS EM "L" (L=1200 X 1200 MM, P=700 MM,					
	A=740 MM) PARA FORMAR ILHAS DE 02 OU 4					
	ESTAÇÕES.					
	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "X", COM 04					
	MESAS EM "L" (L=1400 X 1400 MM, P=700 MM,					
	A=740 MM), COM AS SEGUINTES					
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO					
	CONFECCIONADO COM CHAPAS DE					
	PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA					
	DENSIDADE (MEDIUM DENSITY					
	PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE					
	EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS,		MILAN/			R\$
05	AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA	UN	MILANFLEX/	329	R\$ 5.822,65	1.915.651,85
	SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB		FOCUS			1.910.001,00
1	PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA,					
	REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME					
	TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM					
	ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-					
	FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM					
	POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³,					
				İ	l	1
	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR					

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02

Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO 08:03:27 -04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

= 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO KGF/CM² ESTÁTICA KGF/CM2 = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM E CRAVADAS NO LITANDO A MONTAGI ZAMAK. POSSIBILITANDO MONTAGEM DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM, ACABADOS COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS Е DE PRIVACIDADE CONFECCIONADO COM CHAPAS PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA (MDP), SELECIONADAS DE DENSIDADE E PINUS REFLORESTADOS, EUCALIPTO AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 -TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN: 34484817187 MILAN:34484817187 Dados; 2022.09.02 08:03:43

Assinado de forma digital -04'00'





SIGA







Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	ZAÇU	LO L NEGIOT	KO DE I	REÇOS	
	CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO					
	DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA					
	MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE					
	SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS					
	REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE					
	31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS					
	CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM					
	FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA					
	LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM					
	ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA					
	ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE					
	POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR					
	DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O					
	TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É					
	SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM					
	DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA					
	ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ					
1	TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A			1		
	220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE					
	SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO,					
	CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA DE					
	SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA					
	COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM					
	FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO					
	VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A					
	PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO					
	DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM					
	FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS					
	ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O					
	CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-					
	TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE					
	ZINCO (LAVAGEM – DECAPAGEM					
	FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA					
	EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA,					
	POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C. AS					
	ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS					
	NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA					
	FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO					
	MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEIS: QUATRO PAINÉIS DIVISÓRIOS EM					
1	VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM			1		
	APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO					
	1400X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X					
	` ~					
	ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO,					
	QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO					
1	DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE			1		
	METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE					
1	ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA			1		
1	FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA.			1		
<u> </u>	*			ļ		
	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "X", COM 04		MILAN/			
06	MESAS EM "L" (L=1200 X 1200 MM, P=700 MM,	UN	MILANFLEX/	375	R\$ 5.489,85	R\$
"	A=740 MM), COM AS SEGUINTES	0.4	FOCUS	0,0	1.ψ 0.π00,00	2.058.693,75
	CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO		1 0000	<u> </u>		

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br GILMAR FRANCISCO
ASsinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO
MILAN:34484817188
MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:04:02

-04'00'





SIGA







Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA (MEDIUM DENSITY DENSIDADE PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M3 RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS ABNT. NORMAS FIXAÇÃO Α TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO POSSIBILITANDO A MONTAG TAMPO, MONTAGEM DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM ACABADOS COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS F DF PRIVACIDADE ESTRUTURAIS CONFECCIONADO COM CHAPAS PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO. COM 18 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

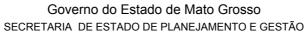
ggarp@seplag.mt.gov.br

Assinado de forma digital GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:04:40 -04'00













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O SUBMETIDO A UM CONJUNTO TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA PAINEIS: QUATRO PAINÉIS DIVISÓRIOS EN

10

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

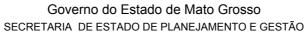
ggarp@seplag.mt.gov.br **GILMAR** FRANCISCO

Assinado de forma digital nor GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 MILAN:344848171 Dados: 2022.09.02 08:05:11 -04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI.	ZAÇU	LO L KLGIOTI	NO DE I	REÇOS	
	VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM					
	APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1200X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X					
	ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO,					
	QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO					
	DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE					
	METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE					
	ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA					
	FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA.					
	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 02 MESAS EM "L" (L=1400 X 1400 MM, P=700 MM, A=740 MM),					
	COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS					
	MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE					
	MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY					
	PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE					
	EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS,					
	AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA					
	SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA,					
	REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME					
	TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM					
	ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-					
	FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM					
	POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M3,					
	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR					
	KGF/CM ² = 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO					
	ESTÁTICA KGF/CM ² = 143, RESISTÊNCIA À					
	TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM ² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1					
	TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E					
	NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO		MILAN/			
07	QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO	UN	MILANFLEX/	468	R\$ 2.580,45	R\$
	TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE		FOCUS		, , , , ,	1.207.650,60
	POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA					
	MINIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT,					
	COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO					
	ERGONÓMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO					
	TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR					
	MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS					
	EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM					
	ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO,					
1	POSSIBILITANDO A MONTAGEM E					
1	DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO.					
1	O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO					
1	DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM, ACABADOS					
1	COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM					
1	TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA					
	PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS					
1	ESTRUTURAIS E DE PRIVACIDADE					
	CONFECCIONADO COM CHAPAS DE					
1	PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA					
1	DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE					
<u></u>	EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS,					

11

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br Assinado de forma digital -04'00'

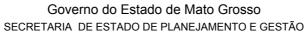
GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:05:31















SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS MINIFIX. **ESTRUTURAS** LATERAIS TIPO CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1.5 MM. A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

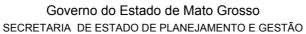
ggarp@seplag.mt.gov.br Assinado de forma digital MILAN:34484817187 08:06:05 -04'00'

GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	ZAÇO	ES E REGISTI	RO DE I	PREÇOS	
	ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉTRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM — DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA. PAINEIS: UM PAINÉL DIVISÓRIO EM VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1400X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA.					
08	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 02 MESAS EM "L" (L=1200 X 1200 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 – REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO,	Z	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	446	R\$ 2.460,85	R\$ 1.097.539,10

13

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br Assinado de forma digital GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:3448481718 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:06:52 -04'00'

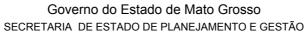
7















SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

POSSIBILITANDO MONTAGEM DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM, ACABADOS COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS E DE ESTRUTURAIS PRIVACIDADE CONFECCIONADO COM CHAPAS PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA (MDP), SELECIONADAS DE DENSIDADE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M3 RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM2 = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1.2 MM DE ESPESSURA. A BASE INFERIOR EM CHAPA DE ACO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0.6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA

14

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 – Cuiabá – Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:13:02











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	ZAÇU	ES E REGIST	KO DE I	rkeços	
	ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ					
	TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A					
	220° C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE					
	SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO,					
	CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA DE					
	SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA					
	COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM					
	FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO					
	VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A					
	PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO					
	DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM					
	FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS					
	ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O					
	CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-					
	TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE					
	ZINCO (LAVAGEM – DECAPAGEM					
	FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA					
	EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA,					ĺ
	POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C. AS					ĺ
	ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS					
	NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA					
	FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO					
	MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEIS: UM PAINÉL DIVISÓRIOS EM VIDRO					
	TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM					
	APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO					
	1200X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X					
	ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO,					
	QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO					
	DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE					
	METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE					
	ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA					
	FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA.					
	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS -					
	400X500X580 MM.					
	TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE					
	PARTICULAS DE MADEIRA DE MÉDIA					
	DENSIDADE MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD					
	(MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS					
	REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E					
	CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E					
	TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25					
	MM DE ESPESSURA, REVESTIDA NAS DUAS					
	FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE		MILAN/			
09	MELAMINICO TEXTURIZADO, POR EFEITO DE	UN	MILANFLEX/	719	R\$ 555,33	R\$ 399.282,27
	PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE		FOCUS			
	FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO					
	COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL,					1
	COM ACABAMENTO EM TODO O PERÍMETRO EM					1
	PVC 3MM NA COR EXATA AO REVESTIMENTO					
	DO TAMPO, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E					ĺ
	TERMICAMENTE ESTÁVEL. LATERAIS E BASE:					1
	NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM					1
	_					ĺ
	ESPESSURA TAMBÉM DE 18MM E ACABAMENTO EM FITA DE PVC 1MM NA COR EXATA AO					ĺ
		1	1	1	1	1

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

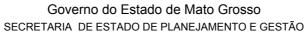
GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 MILAN:34484817187

Dados: 2022.09.02 08:13:22 -04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

COORDENADORIA DE AUTORI	ZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS
REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA A	
IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL.	
FRENTE DAS GAVETAS: NO MESMO MATERIAL	
DO TAMPO COM 18MM DE ESPESSURA, E	
ACABAMENTO EM FITA DE PVC 2MM NA COR	
EXATA AO REVESTIMENTO, COM RESISTÊNCIA	
A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL.	
FUNDO: NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM	
18 MM DE ESPESSURA, FIXADO NO TAMPO,	
LATERAIS E BASE POR CAVILHA DE MADEIRA	
Ø8X30MM. FECHADURA: COM APLICAÇÃO	
FRONTAL, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO	
LATERAL DAS GAVETAS SIMULTANEAMENTE.	
CONTÉM 02 PEÇAS DE CHAVES COM CAPA	
PLÁSTICA "ESCAMOTEÁVEL" COM	
ACABAMENTO PRETO, DUPLA FACE E	
EXTRAÇÃO, ROTAÇÃO DE 180º, CILINDRO COM	
CORPO DE 20 MM DE COMPRIMENTO E DIÂMETRO DE 19MM COM 2(DUAS) ABAS PARA	
FIXAÇÃO, QUE É FEITO NA PRIMEIRA GAVETA,	
FECHADURA COM ACABAMENTO CROMADO.	
GAVETAS: 03 GAVETAS COM FRENTE EM	
PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, EM CHAPA	
ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA;	
REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE	
ALTA RESISTÊNCIA EM AMBAS AS FACES DAS	
PECAS, NA MESMA COR DO TAMPO; POSSUI	
BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE	
POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA	
MÍNIMA DE 3MM, NA MESMA COR DO TAMPO,	
COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU	
PERÍMETRO COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM,	
COLADAS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO	
HOLT MELT; CORPO DA GAVETA	
CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO SAE	
1006 A 1008 COM 0,61MM DE ESPESSURA, COM	
PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR PRETA,	
CORREDIÇAS DE 400MM DE COMPRIMENTO,	
CORREDIÇAS TELESCÓPICAS REFORÇADAS	
NACIONAL DE ABERTURA TOTAL E PROLONGAMENTO DE CURSO EM 27 MM DO	
COMPRIMENTO NOMINAL, DESLIZAMENTO COM	
ESFERAS DE AÇO, PEÇA ÚNICA DE MONTAGEM	
LATERAL, AUTO-TRAVANTE FIM DE CURSO	
ABERTO E TRAVAS FIM DE CURSO QUE	
PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA.	
MONTAGEM: FIXAÇÃO DAS LATERAIS, BASE E	
TAMPO POR MEIO CAVILHA DE MADEIRA	
Ø8X30MM. SEGREDO: CONFECCIONADOS EM	
BARRA CHATA DE 1/2X1/8 COM ACABAMENTO	
PRETO, ESTAMPADO E DOBRADO. RODÍZIOS:	
DUPLOS REFORÇADOS REFERÊNCIA RD55 N	
CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO NA	
COR PRETA, COM EIXO GIRATÓRIO E BASE DE	
FIXAÇÃO EM CHAPA ESTAMPADA, FIXADOS AO	
MÓVEL POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO-	
ATARRACHANTES 4X14 MM CABEÇA PANELA	

16

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

GILMAR FRANCISCO
MILAN:34484817187
Dados: 2022.09.02 08:13:39
-0400'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	3 3 3
COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO.	
ACABAMENTO: AS GAVETAS EM AÇO TÊM	
TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E A BASE	
DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS	
QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA	
POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL	
PROCESSO E RECEBEM PINTURA	
ELETROSTÁTICA A PÓ COM CURA EM ESTUFA A	
PARTIR DE 200°C, FORMANDO UMA CAMADA	
MÍNIMA DE 50/60 MICRA, ATENDENDO OS	
CRITÉRIOS DE PREPARAÇÃO, TRATAMENTO E	
TEMPO DE CURA, RECOMENDADOS PELO	
FABRICANTE DA TINTA EMPREGADA.	

VALOR TOTAL DO LOTE R\$ 8.894.494,96 (oito milhões e oitocentos e noventa e quatro mil e quatrocentos e noventa e quatro reais e noventa e seis centavos).

	LOTE II – ESTAÇÃO DE TRABALHO – MESA RETANGULAR / PAINEL								
	MILANFLEX INDÚSTRIA DE COMÉRCIO DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA								
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	MARCA/ FABRICANTE	QUANT.	VALOR UNITÁRIO OFERTADO	VALOR TOTAL OFERTADO			
01	MESA RETANGULAR (L=1400 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M², RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 – REQUISITOS ENBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO CRAMOS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	958	R\$ 577,20	R\$ 552.957,60			

17

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

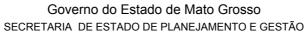
GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO MILAN:3448481718 MILAN:34484817187
Dados: 2022.09.02 08:13:58

-04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL **ESTRUTURAL** DE PRIVACIDADE CONFECCIONADO COM CHAPAS MADEIRA DE MÉDIA PARTÍCULAS DE DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³ RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE ACO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31.75 X 1.2 MM DE ESPESSURA E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM -DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO

18

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

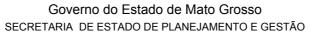
Assinado de forma digital GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02

08:14:15 -04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	3 -				1
	MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
02	PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1400MM X 350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA. PARA SER UTILIZADA NA MESA RETANGULAR (L=1400, P=700 MM, A=740 MM) PARA FORMAR ILHAS DE 02 OU 4 ESTAÇÕES.	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	701	R\$ 236,82	R\$ 166.010,82
03	MESA RETANGULAR (L=1200 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M², RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE, CONFECCIONADA EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE, CONFECCIONADA DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	1.336	R\$ 536,25	R\$ 716.430,00

19

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

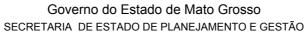
GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO MILAN:3448481718 MILAN:34484817187

Dados: 2022.09.02 08:14:30













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	ZAÇU	ES E KEGIST	KO DE I	REÇUS	
	TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM					
	ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-					
	FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM					
	DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³,					
	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR					
	KGF/CM ² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO					
	l					
	ESTÁTICA KGF/CM ² = 163, RESISTÊNCIA À					
	TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM ² = 10,2 DE					
	ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 -					
	TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E					
	NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO					
	QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO					
	PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE					
	POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA					
	MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A					
	FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER					
	,					
	FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS					
1	TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS			1		
	CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS					
	METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE					
1	FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO			1		
1	MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A			1		
	BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA					
	CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO					
	DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA					
	MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE					
	SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS					
	REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE					
	31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS					
	CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM					
	FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA					
	LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM					
	ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA					
	ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE					
	POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR					
	DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O					
	TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É					
	SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR					
1	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM -			1		
1	, ,			1		
	DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA					
1	ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ			1		
	TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A			1		
	220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE			1		
	SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO,					
	CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO			1		
	MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E					
1	POLIDO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM			1		
1				1		
1	ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO			1		
1	DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1200MM X		MILAN/	1		
04	350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO	UN	MILANFLEX/	651	R\$ 200,97	R\$ 130.831,47
0-	MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR	OIN	FOCUS	001	ι ψ 200,37	1.ψ 100.001,47
	MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM		FUCUS			
	AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO					
	MONTADO NA FACE, POR MEIO DE					
1	CANTONEIRA. PARA SER UTILIZADA NA MESA			1		
1	- The state of the					l

20

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br Assinado de forma digital por

GILMAR FRANCISCO GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:14:46 -04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	ZAÇU	ES E REGIST	KO DE	PREÇUS	
	RETANGULAR (L=1200, P=700 MM, A=740 MM)					
	PARA FORMAR ILHAS DE 02 OU 4 ESTAÇÕES.					
	ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 04 MESAS					
	RETANGULAR (L=1400 MM, P=700 MM, A=740					
	MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS					
	MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE					
	MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY					
	PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE					
	EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS,					
	AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA					
	SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB					
	PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA,					
	REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME					
	TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM					
	ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-					
	FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM					
	POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³,					
	1					
1	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM ² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO					
1	ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À					
1	TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE					
	ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1					
	TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 – REQUISITOS E					
	NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO					
	QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO					
	TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE					
	POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA					
	MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT,		MILAN/			R\$
05	COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO	UN	MILANFLEX/	492	R\$ 3.119,87	1.534.976,04
	ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS		FOCUS			1.00 1.07 0,0 1
	NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO					
	TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR					
	MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS					
	POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS					
	CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA					
	FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL,					
	ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE,					
	CONFECCIONADO COM CHAPAS DE					
	PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA					
	DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE					
	EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS,					
	AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA					
	SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB					
	PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA,					
	REVESTIDO EM AMBAS AS FACES, COM FILME					
	TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM					
	ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-					
	FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM					
	DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³,					
	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR					
	KGF/CM ² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO					
	ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À					
	TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM2 = 10,2 DE					
	ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 -					
	TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E					
	NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO					

21

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital MILAN:3448481718 MILAN:34484817187

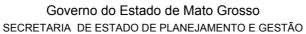
Dados: 2022.09.02 08:15:04

-04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI.	ZAÇU	ES E REGISTI	KO DE I	REÇUS	
	QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO					
	PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE					
	POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA					
	MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A					
	FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER					
	FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS					
	TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS					
	CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS					
	METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE					
	'					
	FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO					
	MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A					
	BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA					
	CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO					
	DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA					
	MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE					
	SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS					
	REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE					
	31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS					
	CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM					
	FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA					
	LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM					
	ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA					
	1					
	ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE					
	POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR					
	DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O					
	TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É					
	SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM -					
	DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA					
	ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ					
	TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A					
	220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE					
	SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO,					
	CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO					
	MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEIS: QUATRO PAINEIS DIVISÓRIOS EM					
	VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM					
	APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO					
	1400X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X					
	`					
	1 /					
	QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ					
	SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO					
	"U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO					
	MONTADO NA FACE, POR MEIO DE					
	CANTONEIRA.					
	ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 04 MESAS					
	RETANGULAR (L=1200 MM, P=700 MM, A=740					
	MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS					
	MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE		MILAN/			
06	MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY	UN	MILANFLEX/	282	R\$ 2.850.77	R\$ 803.917,14
00	PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE	UIN		202	13ψ 2.000,77	114 003.817,14
			FOCUS			
	EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS,					
	AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA					
1	SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB					
	PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA,					
	,					

22

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

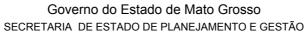
GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO

MILAN:3448481718 MILAN:34484817187 Dados; 2022.09.02 08:15:22 -04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M3 RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE CONFECCIONADO COM CHAPAS PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³ RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0.45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITÁ POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USC

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

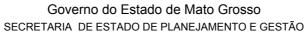
GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187

Dados: 2022.09.02 08:15:40 -04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	COORDENADORIA DE AUTORI	<u> </u>	LO L NLOIOT		y = 0	
1	DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA					
	MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE					
	SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS					
	REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE					
	31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS					
	CHAPAS COM ESPESSURA MINIMA DE 0,6 MM					
	FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA					
	LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM					
	ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA					
	ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE					
	POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR					
	DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O					
	I					
	TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É					
	SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM -					
	DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA					
	ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ					
1	TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A					
1	220° C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE					
1	SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO,					
	1					
1	CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS					
	DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO					
	MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEIS: QUATRO PAINÉIS DIVISÓRIOS EM					
	VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM					
	APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO					
	1200X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X					
	ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO,					
	QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ					
	SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO					
	"U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO					
	MONTADO NA FACE, POR MEIO DE					
	CANTONEIRA.					
	ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 02 MESAS					
	RETANGULAR (L=1400 MM, P=700 MM, A=740					
	1					
	MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS					
	MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM					
1	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE					
1						
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS,					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB					
	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA,		MII ANV			
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME	LINI	MILAN/	F00	De 4 440 77	D0 7FF 040 04
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA,	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM	UN	· ·	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³,	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD — MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA, SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1	UX	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 – REQUISITOS E	UZ	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94
07	CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA, SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1	UN	MILANFLEX/	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94

24

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:15:57 -04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS ABNT. NORMAS Α FIXAÇÃO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL Ε DE PRIVACIDADE CONFECCIONADO COM CHAPAS PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0.45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINFI/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE ACO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

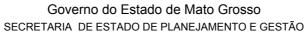
GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO MILAN:3448481718 MILAN:34484817187

Dados: 2022.09.02 08:16:14 -04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

	OCCINEDITION DE NOTOTA				3	
	SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM – DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220° C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA. PAINEIS: UM PAINÉL DIVISÓRIO EM VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1400X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA.					
08	ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 02 MESAS RETANGULAR (L=1200 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD – MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 — REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE, CONFECCIONADO COM CHAPAS DE	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	360	R\$ 1.329,76	R\$ 478.713,60

26

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

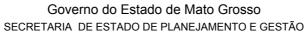
ggarp@seplag.mt.gov.br Assinado de forma digital

GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:16:34 -04'00'













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M³ RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM2 = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 – MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE ACO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31.75 X 1.2 MM DE ESPESSURA E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA: E A OUTRA EXTERNA. COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM -DECAPAGEM – FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220º C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA. PAINEIS: UM PAINÉL DIVISÓRIO EM VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br Assinado de forma digital

GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:16:54

-04'00









Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

1200X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X	₹
ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO,),
QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ	
SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO	
"U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO	
MONTADO NA FACE, POR MEIO DE	
CANTONEIRA.	
VALOR TOTAL DO LOTE R\$ 5.139.050,61 (cinco mi	ilhões e cento e trinta e nove mil e cinquenta reais e
sessenta e um centavos).	·

VALOR TOTAL DO REGISTRO DE PREÇO R\$ 14.033.545,57 (quatorze milhões e trinta e três mil e quinhentos e quarenta e cinco reais e cinquenta e sete centavos).

1.2. O preço unitário de cada item englobará todas as despesas relativas ao objeto compromisso, bem como os respectivos custos diretos e indiretos, incluindo seguro, tributos, remunerações, despesas fiscais e financeiras, benefícios e despesas indiretas (BDI), manuais, transporte, todas as taxas, impostos e quaisquer outras necessárias ao cumprimento do objeto deste registro. Nenhuma reivindicação adicional de pagamento ou reajustamento de precos será considerada.

2. DA EXPECTATIVA DE FORNECIMENTO

- 2.1. Esta Ata de Registro de Preço, não gera a obrigação aos Órgãos e Entidades participantes do Registro de Preços, de contratar, possuindo característica de futura e eventual contratação de acordo com os preços, fornecedores beneficiários e condições relacionadas na licitação e propostas apresentadas.
- 2.2. Consideram-se participantes da Ata de Registro de Preços os Órgãos e Entidades que responderam à pesquisa de demanda consolidada nos autos, na fase interna da licitação.
- $\textbf{2.3.} \ \acute{O}rg\~{a}os/Entidades\ participantes\ que\ responderam\ as\ pesquisas\ de\ quantitativo\ N^{o}\ 489,\ disponibilizada\ no$ Sistema de Aquisições Governamentais - SIAG, encerrada no dia 26.10.2020, e acostada ao processo administrativo. Sendo os seguintes: AGER, CASA CIVIL, CGE, DETRAN, INDEA, INTERMAT, IPEM-MT, JUCEMAT, MTI, MTSAÚDE, SECEL, SEFAZ, SEPLAG, SES, SESP e SETASC.
 - 2.3.1. Os Órgãos/Entidades do Poder Executivo Estadual não participantes e demais, serão adesos na forma prevista no Decreto Federal nº 7.892/2013 e Decreto Estadual nº 840/2017 (Adesão Carona).
- 2.4. A utilização dos quantitativos registrados nesta Ata, pelos Órgãos ou Entidades participantes, será restrita ao quantitativo informado na pesquisa de demanda, conforme relatório de pesquisa.
 - 2.4.1. Excepcionalmente a SEPLAG poderá remanejar entre os participantes da Ata de Registro de Preços, os quantitativos registrados, desde que devidamente justificado pelo Órgão adeso, conforme o artigo 77, VII do Decreto Estadual nº 840/17.

3. DA FORMA DE EXECUÇÃO

- 3.1. A empresa detentora do Registro deverá realizar a entrega dos produtos para atender as necessidades dos Órgãos adesos conforme especificado no Edital e seus anexos, no Termo de Referência e na proposta de
- 3.2. Após a publicação desta Ata no Diário Oficial do Estado, as empresas registradas ficam obrigadas a atender todos os pedidos feitos pelos Órgãos participantes, bem como a manter as condições de habilitação durante todo o período de vigência da Ata.

4. DAS ADESÕES DOS ÓRGÃOS NÃO PARTICIPANTES - ADESÃO CARONA

4.1. Esta Ata de Registro de Precos, durante sua vigência, poderá ser utilizada por gualquer Órgão/Entidade da Administração Pública, não participante do Registro, que manifeste o interesse junto ao Órgão Gerenciador -

28

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br Assinado de forma digital

GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:3448481718 MILAN:34484817187

Dados: 2022.09.02 08:17:30 -04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO, desde que sejam cumpridas as seguintes condições

- I) A Ata ainda esteja vigente e não tenha esgotado o quantitativo registrado do item solicitado;
- II) O quantitativo decorrente das adesões à Ata de Registro de Preços deverá ser de, no máximo, até o quíntuplo do quantitativo de cada item registrado na Ata de Registro de Preços para o Órgão gerenciador e Órgãos participantes, independentemente do número de Órgãos não participantes que aderirem, nos termos do art. 84, §2º do Decreto nº 840/17.
- III) É possível a adesão carona de empresas estatais de Mato Grosso, na forma do art. 138-A, parágrafo único, do Decreto Estadual nº 840/2017, desde que haja previsão em seus respetivos regulamentos, seguindo a contratação da minuta específica anexa (Minuta de Contrato das Empresas Estatais - Anexo VIII, regida pela Lei nº 13.303/2016).
 - a) A possibilidade de adesão não altera o regime do Edital do Pregão Eletrônico nº 009/2022, nem desta Ata de Registro de Preço.
- b) Os procedimentos de contratação pelas empresas estatais devem observar a Lei nº 13.303/2016 e seus regulamentos próprios, sem prejuízo das alterações contratuais condizentes às suas peculiaridades.
- c) Em caso de contratação por adesão carona das empresas estatais, o regime de execução contratual seguirá as normas aplicáveis a essas pessoas jurídicas.

IV) o pedido de adesão carona seja instruído com os seguintes documentos:

- a) Termo de Referência ou Plano de Trabalho aprovado pela autoridade competente;
- b) Planilha de bens ou serviços, com a indicação do lote, item, valores e quantidades a serem
- c) Comprovante de reserva orcamentária, através de pedido de empenho ou equivalente assinado pelo Ordenador de Despesas:
- d) Declaração da empresa registrada de que aceita o pedido e de que o atendimento à adesão carona não prejudicará o fornecimento de materiais aos Órgãos participantes;
- e) Parecer jurídico conclusivo favorável à contratação, aprovado pelo Secretário da Pasta ou autoridade equivalente.
- 4.2. O Órgão ou Entidade não participante, interessado na adesão carona, deverá encaminhar a solicitação à SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO por ofício assinado pelo seu representante, com todos os documentos indicados no subitem anterior.
- 4.3. Caberá ao fornecedor beneficiário desta Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que não prejudique as obrigações assumidas com os participantes desta Ata;
- 4.4. Cumprida as exigências para a adesão carona, a SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO emitirá a respectiva autorização.
- 4.5. A autorização de adesão carona terá validade de 90 (noventa) dias, findo o qual será necessária nova autorização, atendidas todas as condições exigidas anteriormente.

29

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607 Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

> Assinado de forma digital GILMAR FRANCISCO por GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:17:50

MILAN:34484817187 -04'00'

ggarp@seplag.mt.gov.br









Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

- 4.6. Caso o Órgão ou Entidade não possua mais interesse na adesão autorizada, deverá enviar à SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO cópia da autorização e do pedido de cancelamento, com indicação do número autorizado.
- 4.7. É de exclusiva responsabilidade do Órgão ou Entidade carona o controle sobre a execução e fiscalização contratual, inclusive quanto ao pagamento e aplicação de sanções, observada a legislação aplicável, a ampla defesa e o contraditório, informando à SECRETÁRIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO as eventuais sancões aplicadas.
- 4.8. As contratações decorrentes de adesão carona a esta Ata de Registro de Preços não poderão exceder, por Órgão ou Entidade, a 100% (cem por cento) do quantitativo do item registrado.

5. DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 5.1. O gerenciamento desta Ata caberá à SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO, por meio da Coordenadoria de Autorizações e Registro de Preços, no seu aspecto operacional e à Unidade Setorial da Procuradoria Geral do Estado, nas questões legais, competindo-lhes, ainda:
 - I) Conduzir eventuais renegociações dos preços registrados;
 - II) Coordenar as formalidades e fiscalizar o cumprimento da Ata de acordo com as condições ajustadas no Edital e anexos;
 - III) Aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as sanções decorrentes de descumprimento da Ata de Registro de Precos:
 - IV) Autorizar a adesão de Órgãos e Entidades não participantes deste Registro de Preços;
 - V) Promover a publicação desta Ata, após assinatura das empresas vencedoras da licitação, de acordo com a ordem de classificação, e da autoridade competente da SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO;
 - VI) Arquivar a Ata de Registro de Preços em pasta própria e disponibilizá-la em meio eletrônico.
- 5.2. Todas as eventuais alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de Termo Aditivo à Ata de Registro de Preços.

6. DA VIGÊNCIA

- 6.1. O prazo de vigência desta Ata será de 12 (doze) meses, contados a partir da data de circulação do Diário Oficial do Estado de Mato Grosso que contém o respectivo extrato da Ata.
- 6.2. O prazo para assinatura da Ata de Registro de Preços é de 02 (dois) dias úteis, contados da convocação formal da adjudicatária;
- 6.3. A Ata de Registro de Preços deverá ser assinada pelo representante legal da adjudicatária, mediante apresentação do contrato social ou documento que comprove os poderes para tal investidura e cédula de identidade do representante, caso esses documentos não constem dos autos do processo licitatório, e uma vez atendidas às exigências do subitem anterior;
- 6.4. A critério da administração, o prazo para assinatura da Ata de Registro de Preços poderá ser prorrogado, desde que ocorra motivo justificado, mediante solicitação formal da adjudicatária e aceito pela SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO.

7. DA EFICÁCIA

7.1. O presente Registro de Preços somente terá eficácia após publicação do respectivo extrato no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso, na forma preconizada pelo art. 86, III do Decreto Estadual nº 840/17.

30

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br

GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital MILAN:3448481718 MILAN:34484817187

Dados: 2022.09.02 08:18:19









Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

8. DAS ALTERAÇÕES

- 8.1. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados pela Ata de Registro de Preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/1993.
- 8.2. A Ata de Registro de Preços poderá ser alterada nas hipóteses do art. 89 e seguintes do Decreto Estadual nº 840/2017 e do art. 65. inciso II. da Lei nº 8.666/1993.
- 8.3. Durante a vigência da Ata de Registro de Preços, a empresa registrada poderá solicitar o reequilíbrio para manter o equilíbrio econômico-financeiro obtido na licitação, mediante a comprovação dos fatos previstos no art. 65, inciso II, alínea 'd', da Lei nº 8.666/1993, inclusive com a comprovação da composição dos custos causados pela álea econômica extraordinária e extracontratual.
- 8.4. Os pedidos de reequilíbrio econômico-financeiro de que trata o subitem 8.3 passarão por análise jurídica da Unidade Setorial da Procuradoria Geral do Estado de Mato Grosso e contábil, cabendo ao Secretário de Estado de Planejamento e Gestão a decisão sobre o pedido.
- 8.5. Os preços registrados que sofrerem revisão não poderão ultrapassar os preços praticados no mercado, mantendo-se a diferença percentual apurada entre o valor originalmente constante da proposta e aquele vigente no mercado à época do Registro.
- 8.6. Caso o preço registrado seja superior à média dos preços de mercado, a SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO solicitará formalmente à empresa a redução do preço registrado, de forma a adequá-lo ao praticado no mercado.
- 8.7. Fracassada a negociação com a Adjudicatária, a SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO poderá rescindir esta Ata e convocar formalmente, pelo preço exigido da empresa registrada anteriormente, as demais empresas classificadas e habilitadas na licitação, na ordem de classificação, até que se registre novo preço ou, fracassada a negociação, seja revogada a Ata e iniciada nova licitação.
- 8.8. As alterações dos precos registrados, oriundos de revisão, serão publicadas no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.
- 8.9. Nos preços registrados estão incluídas todas as despesas relativas ao objeto contratado (tributos, seguros, encargos sociais, etc)
- 8.10. Poderá ser alterado o produto registrado nesta Ata de Registro de Preços, a requerimento da Adjudicatária, desde que fique comprovada a impossibilidade ou dificuldade momentânea ou definitiva de obtenção do produto anterior, nas condições pactuadas, e seja ofertado novo produto com características equivalentes ou superiores às do anterior, sem acréscimos financeiros
 - 8.10.1. A substituição de produto, obedecerá aos procedimentos constantes no art. 95 do Decreto nº 840/2017 e, ainda que temporária, deverá ser registrada por Aditivo.
 - 8.10.2. A SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO poderá liberar a Adjudicatária do compromisso assumido quando esta informar formalmente e comprovar a efetiva impossibilidade de cumprimento, não sendo sujeita à sanção, se comunicar o fato antes do pedido de fornecimento do
- 8.11. Serão considerados compatíveis com os de mercado os preços registrados que forem iguais ou inferiores à média daqueles apurados pelo setor demandante, na pesquisa de estimativa de preços.
- 8.12. Alterados os preços registrados, oriundos de revisão, os órgãos e entidades do Poder Executivo e entidades serão comunicados para que apliquem a revisão em seus contratos.
- 8.13. Será incluído, na respectiva Ata na forma de anexo, o registro das Licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais aos da Licitante vencedora na sequência da classificação do

31

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO

MILAN:3448481718 MILAN:34484817187

Dados: 2022.09.02 08:18:42











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

certame, excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 3º da Lei nº 8.666/93.

9. DO CANCELAMENTO OU SUSPENSÃO DO REGISTRO DE PREÇOS

- 9.1. A Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada de pleno direito, nas seguintes situações:
 - 9.1.1. Quando a empresa descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;
 - 9.1.2. Quando não for retirada a Nota de Empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
 - 9.1.3. Quando os precos registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado e a empresa se recusar a adequá-los e restar inexistosa a negociação com as demais empresas classificadas: ou
 - 9.1.4. Quando a empresa sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei nº 8.666/1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520/2002;
 - 9.1.5. Por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas.
 - 9.1.6. Se a empresa perder qualquer condição de habilitação ou qualificação técnica exigida no processo licitatório;
 - 9.1.7. Quando a empresa requerer, desde que mediante justificativa comprovada e aceita pela Administração.
- 9.2. O cancelamento de Registros nas hipóteses previstas nos subitens 9.1.1, 9.1.2 e 9.1.4 será formalizado por despacho da SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO, assegurado o contraditório e a ampla defesa
- 9.3. O cancelamento do Registro de Preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da Ata, devidamente comprovados e justificados:
 - 9.3.1. Por razão de interesse público; ou
 - 9.3.2. A pedido do fornecedor.
- 9.4. A solicitação do Fornecedor para cancelamento dos preços registrados será analisado pelo Órgão/Entidade, facultando-se a este a decisão sobre o cancelamento.
- 9.5. Havendo o cancelamento do preço registrado, os seus efeitos e o seu alcance ficam vinculados à decisão do seu cancelamento, podendo ou não atingir os contratos já formalizados pelos órgãos participantes e aderentes da referida Ata, a depender do seu fato gerador.
 - 9.5.1. O cancelamento do Registro de Preços será comunicado aos Órgãos e Entidades que o utilizam.
 - 9.5.2. Havendo o cancelamento do preço registrado, permanecerá o compromisso da garantia e assistência técnica dos itens entregues anteriormente ao cancelamento.
- 9.6. Caso a SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO não se utilize da prerrogativa de cancelar a Ata de Registro de Preços, a seu exclusivo critério, poderá suspender a sua execução e/ou sustar o pagamento das Faturas, até que o Fornecedor cumpra integralmente a condição contratual infringida.
- 9.7. O cancelamento do Registro de Preços será comunicado mediante publicação no Diário Oficial do Estado de Mato Grosso.

10. DISPOSIÇÕES DO CONTRATO ADMINISTRATIVO

10.1. As contratações serão formalizadas pelos Órgãos e Entidades participantes ou os que vierem a aderir, conforme disposto no artigo 62, da Lei nº 8.666/1993, observadas as disposições constantes na minuta de

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO Dados: 2022.09.02 08:19:16

MILAN:3448481718 MILAN:34484817187

-04'00'











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

Contrato, anexo do Edital do Pregão Eletrônico nº 009/2022.

- 10.2. Por tratar-se de Registro de Preços, os recursos financeiros para fazer face às despesas da contratação correrão por conta dos Órgãos e Entidade aderentes, cujo elemento de despesas e Nota de Empenho constarão nos respectivos Contratos, observadas as condições estabelecidas nesta Ata de Registro de Preços;
- 10.3. As adesões carona de Empresas Públicas, Sociedade de Economia Mista e suas subsidiárias, observarão o disposto na Lei nº 13.303/2016, tendo como parâmetro as disposições constantes na Minuta de Contrato II, anexo do Edital do Pregão Eletrônico Nº 009/2022.
 - 10.3.1. Os procedimentos legais que precedem a adesão e a contratação, são de exclusiva responsabilidade das empresas estatais, devendo estas quando da formalização do Contrato, adequar as suas cláusulas levando em consideração as peculiaridades da sua demanda e da Lei aplicável.
 - 10.3.2. Destaca-se que o art. 40 da Lei nº 13.303/2016, indica que as estatais devem manter atualizados o RILC, sendo que as "disposições do regulamento devem basear-se nas normas gerais da Lei nº 13.303/2016, vedado à empresa estatal dispor de modo diverso, porém admitidas soluções procedimentais com elas compatíveis, com o fim de atender às peculiaridades de cada empresa".
- 10.4. A Adjudicatária deverá comparecer quando convocada no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, contados do recebimento da convocação formal, para assinatura do instrumento contratual/Ordem de Fornecimento.
- 10.5. Para formalização do Contrato será exigido Termo Anticorrupção das empresas beneficiadas direta ou indiretamente com recursos públicos estaduais, declarando formalmente que a condução de seus negócios segue estritamente a lei, a moral e ética.
- 10.6. É vedado caucionar ou utilizar o contrato administrativo decorrente do registro de preços para qualquer operação financeira sem a prévia e expressa autorização da autoridade competente
- 10.7. Os produtos a serem fornecidos pela detentora desta Ata de Registro de Preço, referente ao lote adjudicado, deverão ser de um único fabricante, com o objetivo de manter a padronização do design e do acabamento dos móveis, garantindo um mínimo de estética e identidade visual apropriada
- 10.8. A detentora desta Ata de Registro de Preço deverá fornecer, sempre que solicitado, amostra para a realização de Homologação do Bem para fins de comprovação de atendimento das especificações técnicas.
- 10.9. A Licitante vencedora deverá apresentar no ato da assinatura do Contrato:
 - 10.9.1. Preposto para representa-la na execução do Contrato, fornecendo os dados necessários para sua identificação e seu contato, como nome completo, RG, CPF, endereço, telefone comercial e de celular, e-mail, além dos dados relacionados à sua qualificação profissional, entre outros.

10.10. DO PROGRAMA DE INTEGRIDADE

- 10.10.1. Na hipótese do Contrato a ser firmado com Órgão/Entidade ou Empresa Estatal de Mato Grosso, se enquadrar no limite da Lei Estadual nº 11.123/2020, atualizado pelo Decreto Federal nº 9412/2018, o fornecedor deverá comprovar que mantém programa de integridade, que consiste no conjunto de mecanismos e procedimentos internos de integridade, auditoria e incentivo à denúncia de irregularidades e na aplicação efetiva de códigos de ética e de conduta, políticas e diretrizes com o objetivo de detectar e sanar desvios, fraudes, irregularidades e atos ilícitos praticados contra a Administração Pública Direta e Indireta.
- 10.10.2. Caso a futura Contratada ainda não tenha programa de integridade instituído, a Lei nº 11.123/2020 faculta o prazo de 180 (cento e oitenta) dias para a implantação do referido programa, a contar da data da celebração do Contrato.

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br Dados: 2022.09.02 08:19:40 -04'00'

33

GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO MILAN:3448481718 MILAN:34484817187











Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

- 10.10.2.1. Na hipótese do não cumprimento do prazo estipulado, será aplicada multa de 0,02% (dois centésimos por cento), por dia, incidente sobre o valor do Contrato a contar do término do prazo de 180 dias conforme art. 6º da citada lei.
 - 10.10.2.1.1. O montante correspondente à soma dos valores básicos das multas moratórias será limitado a 10% (dez por cento) do valor do Contrato.
 - 10.10.2.1.2. O cumprimento da exigência da implantação fará cessar a aplicação diária da multa, sendo devido o pagamento do percentual até o dia anterior à data do
 - 10.10.2.1.3. O cumprimento da exigência da implantação não implicará ressarcimento das multas aplicadas.
- 10.10.3. Para efetiva implantação do Programa de Integridade, os custos/despesas resultantes correrão à conta da empresa Contratada, não cabendo ao Contratante (Órgão/Entidade ou Empresas Estatais de Mato Grosso) o seu ressarcimento.

11. DAS PENALIDADES

- 11.1. A Licitante vencedora que descumprir quaisquer das condições deste instrumento ficará sujeita às seguintes penalidades, assegurado o contraditório e a ampla defesa;
- 11.2. Quanto ao atraso para assinatura do Contrato:
 - a) Atraso de até 02 (dois) dias úteis, multa de 2% (dois por cento), sobre o valor da nota de empenho se for entrega única e sobre o valor do contrato se for entrega parcelada;
 - A partir do 3º (terceiro) dia útil até o limite do 10º (décimo) dia útil, multa de 4% (quatro por cento), sobre o valor da nota de empenho se for entrega única e sobre o valor do Contrato se for entrega parcelada, caracterizando-se a inexecução total da obrigação a partir do 11º (décimo primeiro) dia
- 11.3. Pela inexecução parcial ou total das condições estabelecidas nesta Ata de Registro de Preços, poderão ser aplicadas também, garantida a prévia defesa, as seguintes sanções:

I) Advertência;

- II) Multa de até 10% (dez por cento) sobre o valor registrado, e corrigido monetariamente, recolhida no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados da comunicação oficial, sem embargo de indenização dos prejuízos porventura causados à Administração;
- III) Suspensão temporária do direito de participar em licitação e impedimento de contratar com o Poder Executivo do Estado de Mato Grosso, pelo prazo de até 02 (dois) anos;
- IV) Impedimento de licitar e contratar com o Poder Executivo do Estado de Mato Grosso e com consequente descredenciamento no sistema de cadastro de fornecedores, pelo prazo de até 05 (cinco)
- V) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir o Contratante pelos prejuízos causados e após 02 (dois) anos de sua aplicação.
- 11.4. As multas aplicadas deverão ser pagas no prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da notificação, e não sendo recolhidas nesse prazo, além de nova penalização, serão descontadas dos créditos da empresa CONTRATADA ou cobradas administrativa ou judicialmente;

34

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607

Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br GILMAR FRANCISCO Assinado de forma digital por GILMAR FRANCISCO

MILAN:3448481718 MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:20:26 -04'00'





7







Governo do Estado de Mato Grosso

SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

- **11.5.** As penalidades previstas acima têm caráter de sanção administrativa, consequentemente:
 - I A sua aplicação não exime a empresa da reparação das eventuais perdas e danos que seu ato venha acarretar à Administração;
 - II Não exclui a responsabilização judicial por atos ilícitos;
 - III As penalidades são independentes e a aplicação de uma não exclui as demais, quando cabíveis.
- **11.6.** O descumprimento da Ata de Registro de Preços será apurado pela SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO, sem prejuízo da apuração do descumprimento dos Contratos decorrentes, que deverá ser realizada pelos Órgãos e Entidades aderentes.

12. DAS VEDAÇÕES

- **12.1.** É vedado caucionar ou utilizar a Ata decorrente do Registro de Preços para qualquer operação financeira sem a prévia e expressa autorização da SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO.
- 12.2. É vedada a prorrogação da Ata de Registro de Preços, além do limite de vigência legalmente estabelecido.

13. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

- **13.1.** Comunicar imediatamente ao Contratante qualquer alteração ocorrida no endereço, conta bancária e outros julgáveis necessários para recebimento de correspondência;
- **13.2.** Mediante decisão escrita e devidamente fundamentada, esta Ata de Registro de Preços será anulada se ocorrer ilegalidade em seu processamento ou nas fases que lhe deu origem, e suspensa ou revogada por razões de interesse público decorrente de fato superveniente devidamente comprovado, pertinente e suficiente para justificar tal conduta.
 - 13.2.1. A anulação do procedimento licitatório afetará a Ata de Registro de Preços e o Contrato decorrente.
- 13.3. As cláusulas desta Ata de Registro de Preços somam-se às obrigações das partes previstas no Edital do PREGÃO ELETRÔNICO № 009/2022/SEPLAG e seus anexos, bem como àquelas previstas na minuta do Contrato, que está disponível no site da SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO, Portal de Aquisições, no mesmo link onde é retirado o edital.
- **13.4.** Aos casos omissos aplicam-se as disposições constantes da Lei Federal n^{o} 10.520/2002, da Lei n^{o} 8.666/1993 e do Decreto Estadual n^{o} 840/2017;

14. DO FORO

14.1. As partes contratantes elegem o foro de Cuiabá-MT como competente para dirimir quaisquer questões

GILMAR FRANCISCO
MILAN:34484817187
MILAN:34484817187
Dados: 2022.09.02 08:20:49
-04'00'

35

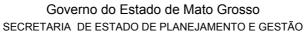
CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607 Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 – Cuiabá – Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br













SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão

SUPERINTENDÊNCIA DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS COORDENADORIA DE AUTORIZAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

oriundas da presente Ata de Registro de Preço, inclusive os casos omissos, que não puderem ser resolvidos pela via administrativa, renunciando a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

Cuiabá-MT, 01 de setembro de 2022.

BASÍLIO BEZERRA GUIMARÃES DOS SANTOS SECRETARIO DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

KATIENE CETSUMI MIYAKAWA PINHEIRO SECRETÁRIA ADJUNTA DE AQUISIÇÕES **GOVERNAMENTAIS**

GILMAR FRANCISCO GILMAR FRANCISCO MILAN:34484817187 Dados: 2022.09.02 08:21:15 -04'00'

GILMAR FRANCISCO MILAN MILANFLEX INDÚSTRIA DE COMÉRCIO DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA

Em Conformidade:

LEONARDO CHAVES DE MOURA SUPERINTENDENTE DE LICITAÇÕES E REGISTRO DE PREÇOS

36

CARP (65) 3613.3792 / 3613.3607 Rua C, Bloco III - Centro Político Administrativo- CEP: 78049-005 - Cuiabá - Mato Grosso

ggarp@seplag.mt.gov.br







Diário@Oficial 05 de Setembro de 2022

Nº 28.323

Página 116

Qüinqüênio: 19/01/2016 Até 18/01/2021 Qtde Dias: 90

esso N.: Nome: (128657/1) LEANDRO SANTOS DE BRITO Qüinqüénio: 06/04/2016 Até 05/08/2021 Qtde Dias: 90

esso N.: Nome: (128635/1) LIEGE CORREA DE ARRUDA Qüinqüênio: 20/02/2016 Até 19/02/2021 Qtde Dias: 90

o N.: e: (123783/2) MAILTON LOURENCO PEREIRA Qüinqüênio: 19/02/2016 Até 18/02/2021 Qtde Dias: 90

esso N.: Nome: (83946/11) MARCELO DA CRUZ LEITE Qüinqüênio: 20/08/2016 Até 19/08/2021 Qtde Dias: 90

sso N.: ome: (99433/3) MARLENE ANDREIA DA SILVA Qüinqüênio: 13/02/2016 Até 12/02/2021 Qtde Dias: 90

Processo N.: Nome: (129230/1) MATEUS PEREIRA GARCIA Quinquiênio: 20/02/2016 Até 19/05/2021 Qtde Dias: 90

Processo N.:
Nome: (139262/1) ROSELI APARECIDA BEVILACQUA
Qüinqüênio: 09/08/2017 Até 08/08/2022

pesso N.:
Nome: (127464/1) RUBINEI CAETANO RODRIGUES
Qüinqüénio: 03/03/2016 Até 02/03/2021
Qtde Dias: 90

Processo N.:
Nome: (205824/2) SIMONY GABRIELLE BRANDAO DA SILVA Qüinqüênio: 02/08/2015 Até 01/10/2020 Qtde Dias: 90

PUBLICADA, REGISTRADA, CUMPRA-SE. Cuiabá-MT, 02 de Setembro de 2022. Gustavo Reis Lobo de Vasconcelos Presidente do DETRAN

BOLETIM DE PESSOAL/DETRAN/00438/2022 05/09/2022

O Presidente do DETRAN no uso de suas atribuições que lhes são conferidas

Resolve: RETIFICAR Evento: LICENÇA PREMIO - CONCESSÃO

Processo N.:

Nome: (140003/1) SILVIA LETICIA DA SILVA
Qüinqüênio: 10/09/2012 Até 09/09/2017
Qtde Dias: 90

PUBLICADA, REGISTRADA, CUMPRA-SE. Cuiabá-MT, 02 de Setembro de 2022. Gustavo Reis Lobo de Vasconcelos Presidente do DETRAN

LICITAÇÃO

SECRETARIAS

SFPI AG

SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS 014/2022/SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

PROCESSO SIAG Nº 407.401/2021/SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO.

PROCESSO SIGADOC Nº SEPLAG-PRO-2022/07545

PREGÃO ELETRÔNICO: Nº 009/2022/SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO.

Pelo presente instrumento, o Estado de Mato Grosso, através da SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO, inscrito no CNPJ/MF nº 03.507.415/0004-97, com sede na Rua C, Centro Político Administrativo, Bloco III, CUIABÁ/MT - CEP: 78.049-005, neste ato representado pelo Senhor Secretário de Estado de Planejamento e Gestão BASÍLIO BEZERRA GUIMARÃES DOS SANTOS, brasileiro, divorciado, portador da cédula de identidade n.º 793306 SSP-MT e do CPF sob n.º 630.581.111-34 e pela Secretária Adjunta de Aquisições Governamentais KATIENE CETSUMI MIYAKAWA PINHEIRO, brasileira, casada, portadora da cédula de identidade n.º 1339591-2 SSP/MT e do CPF sob n.º 001.817.961-47, RESOLVEM REGISTRAR OS PREÇOS das empresas abaixo relacionadas, nas quantidades estimadas e indicadas abaixo, de acordo com as classificações obtidas nos lotes, atendendo as condições, as especificações técnicas e as propostas oferecidas na licitação regulamentada pelo edital e anexos do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 009/2022/SEPLAG, do tipo MENOR PRECO GLOBAL POR LOTE, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 407401/2021/SEPLAG, independentemente de transcrições, constituindo esta ATA DE REGISTRO DE PREÇOS documento vinculativo e obrigacional às partes.

EMPRESA	MILANFLEX INDÚSTRIA DE COMÉRCIO DE MÓVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA
CNPJ	86.729.324/0002-61
ENDEREÇO	Av. V, nº 901 A, Bairro Distrito Industrial - CEP 78.098-480 - Cuiabá/MT
REPRESENTANTES:	NOME: Gilmar Francisco Milan CPF: 344.848.171-87 RG: 760.527-7 SSP/SC
CONTATO (TELEFONE)	(65) 3317-2100
ENDEREÇO E-MAIL	adm@milanflex.com.br / gilmar@milanmoveis.com.br

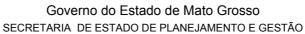
Sujeitam-se as partes às normas constantes da Constituição Federal de 1988, Lei Federal nº 8666/1993 e suas eventuais alterações, Lei Federal nº 10.520/2002, Decreto Estadual nº. 840/2017, Lei Complementar nº 123/2006, Lei Estadual nº 7.696/2002, sem prejuízo de outras normas aplicáveis.

1. DO OBJETO

1.1. Esta Ata possui o objetivo de registrar preços dos itens abaixo relacionados, no respectivo LOTE, para futura e eventual aquisição de mobiliário (estação de trabalho, gaveteiro e painel), para atender os Órgãos/Entidades do Poder Executivo Estadual, conforme condições e especificações constantes nesta Ata de Registro de Preço.









05 de Setembro de 2022

Diário Oficial

Nº 28.323

Página 117

	LOTE I - ESTAÇÃO DE TRABALHO - MESAS EM					
	MILANFLEX INDÚSTRIA DE COMÉRCIO DE MÓVEIS E EC					
EM	DESCRIÇÃO	UNID.	MARCA/ FABRICANTE	QUANT.	VALOR UNITÁRIO OFERTADO	VALOR TOT OFERTAD
1	MESA EM 1" (L=1400 X 1400 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS; TAMPO CONFECCIONADO COM CAPAPS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MEDIA DENISIDADE (MEDIUM DENSITY PARTÍCLEBOARD - MAP); SELECIONADAS CUELCA/PTÓ E CAPAPS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MEDIA DENISIDADE (MEDIUM DENSITY PARTÍCLEBOARD - MAP); SELECIONADAS CUM ZEUCLA/PTÓ E PÍNUS REFLORESTADO EM ANBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0.2 MM, TEXTURZIONA COM ESPESSURA, REVESTIDO EM ANBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0.2 MM, TEXTURZIONA COM ENCAPA DE 1.2 MM ENTRE 1.2 DE ACORDO COM AS NORMAS NER 14810-1 TERMINOLOGIA, NER 14810-2 - REQUISITOS E NER 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA CONTROLOGIA NER 14810-1 TERMINOLOGIA, NER 14810-2 - REQUISITOS E NER 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA CONTROLOGIA NER 14810-1 TERMINOLOGIA, NER 14810-2 - REQUISITOS EN NER 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA CONTROLOGIA NER 14810-1 TERMINOLOGIA, NER 14810-2 - REQUISITOS EN NER 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA CONTROLOGIA NER 14810-4 TERMINOLOGIA, NER 14810-2 - REQUISITOR CONTROLOGIA NER 14810-2 - REQUISITOR CONTROLOGIA NER 14810-4		MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	431	R\$ 1.132,25	R\$ 487.999
)2	PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1400MM X 350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO MONTADO SORRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA. PARA SER UTILIZADA NAS MESAS EM "L" (L=1400 X 1400 MM, P=700 MM, A=740 MM) PARA FORMAR ILHAS DE 02 OU 4 ESTAÇÕES.		MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	548	R\$ 236,82	129.777,3
93	MIESA EM 1." (L=1200 X 1200 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERISTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDIQUE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD - MOP), SELECIONADAS DE EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO DE MANBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0.2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTHEREILEXO, AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGFIM*, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KOFICOM* 14.1 RESISTÊNCIA À TRAÇÃO EMPENDICULAR KOFICOM* 15.1 RESISTÊNCIA À TRAÇÃO EMPENDICULAR KOFICOM* 15.1 RESISTÊNCIA A TRAÇÃO EMPENDICULAR KOFICOM* 15.1 RESI		MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	1.334	R\$ 1.095,85	R\$ 1.461.86
)4	PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1200MM X 350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA. PARA SER UTILIZADA NAS MESAS EM "L" (L=1200 X 1200		MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	677	R\$ 200,94	R\$ 136.036

GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão - SEPLAG - Imprensa Oficial - IOMAT

MM, P=700 MM, A=740 MM) PARA FORMAR ILHAS DE 02 OU 4 ESTAÇÕES.









5 de	Setembro de 2022 Diário Ofic	ial	N	° 28.3	323	Página 1
05	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "X", COM 04 MESAS EM "L" (L=1400 X 1400 XM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS	UN	MILAN/	329	R\$ 5.822,65	R\$ 1.915.651,
	MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD L MDP), SELECIONADAS DE EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ES-		MILANFLEX/ FOCUS			
	TABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO					
	COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGFM?					
	RESISTÊNCIA ÀTRAÇÃO PERPENDICULAR KGFICM*=3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGFICM*=143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGFICM*=10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO,					
	O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA,					
	COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A					
	FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA MG, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIO-					
	NADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÁMETRO 60 MM, ACABADOS COM PASSA CABOS DE					
	PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS E DE PRIVACIDADE CONFEC					
	CIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS.					
	AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO,					
	AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/Mª, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CMª = 3,6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO					
	ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 - TERMINOLOGIA,					
	NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 - MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO					
	EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINELIESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS					
	SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA					
	DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE					
	SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS					
	COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO.					
	DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM					
	DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220° C. AS					
	ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE					
	PISO. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM					
	UM DOTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DA PIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVIVEL, COM FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS. TELEFONIA E DADOS. TODO O CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA,					
	POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ					
	CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA. PAINEIS: QUATRO PAINÉIS DIVISÓRIOS EM VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO					
	1400X350X08 MM (LARGURA X ALTURA X ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINELITAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO					
06	DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA.	UN	MILAN/	375	DA 5 400 05	R\$ 2.058.693,
00	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "X", COM 04 MESAS EM "L" (L-1200 X 1200 MM, P-700 MM, A-740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD	UN	MILANFLEX/	3/5	R\$ 5.489,85	K\$ 2.056.095
	- MIDP), SELECIONADAS DE EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ES-		FOCUS			
	TABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO					
	COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGFM*,					
	RESISTÊNCIA ÀTRAÇÃO PERPENDICULAR KGFICM*=3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGFICM*=143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGFICM*=10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO,					
	O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA.					
	COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A					
	FIXAÇÃO DO TAMPOIESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIO- NADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÂ-LO. O ACESSO DO					
	CABEAMENTO AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM. ACABADOS COM PASSA CABOS DE					
	PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS E DE PRIVACIDADE CONFEC					
	CIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS,					
	AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO,					
	AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M°, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM° = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO					
	ESTÁTICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 - TERMINOLOGIA,					
	NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 - MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO					
	EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINELIESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS					
	SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA					
	DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE					
	SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS					
	COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO.					
	DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM					
	DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220° C. AS					
	ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE					
	PISO. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO					
	JUM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM					
	FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS. TELEFONIA E DADOS. TODO O CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR		1			
	FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ					









05 de	Setembro de 2022 Diário Ofic	ial	N° 28	3.323		Página 119
07	ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 02 MESAS EM "L" (L=1400 X 1400 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD - MDP)	UN	MILAN/ MILANFLEX/	468	R\$ 2.580,45	R\$ 1.207.650,60
	SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA.		FOCUS			
	DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGFMP, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGFICMF = 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGFICMP = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGFICMF =					
	10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO					
	COM ALESTAVO FOI MICE, COM ARESTAS ARREDOVIDADAS E PARO ERROCANDO DE 23 MIM DE ACURRO COM AS TORMAS ABRITA FIZAÇÃO. DO TAMPO JESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA MÁ, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK. E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANHICÁ-LO O ACESSA DO CABEAMENTO					
	AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMEITO 80 MM, ACABADOS COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS E DE PRIVACIDADE CONFECCIONA-					
	DO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM					
	ÁMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KOFIM", RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KOFICM" = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO					
	ESTÁTICA KGFICM* = 183, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGFICM* = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 - TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 - MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAÍNEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINELIESTRUTURA DEVERÁ					
	EM FITA DE POLIESTINERO COMUNAS MIN DE ESPESSIONE MINIMA, COLDUAS COM ADESTO DE MELLA FINAÇÃO PARIECESTAD UNA DESE SER FEITA POR MEIO DE PARA POSO SOCILTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE ACO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESIX, A BASE METÂNE ME MOHAPA					
	DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS					
	COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO 0 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO					
	DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220° C. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE					
	ESTRUTORAS SAO DUTANAS DE SAFATAS NIVELADORAS EM NITLOM INDETADO, COMPTUNÇAD SERA CONTOMINAR EVENTUAIS DESINVEIS DE 1950. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO LIM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA PASSAGEM DA FIGAÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM					
	FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA,					
	POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEIS: UM PAINÉL DIVISÓRIO EM VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO, COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA. MEDINDO 1400X350X08 MM (JARGURA X ALTURA X ESPESSURA), A FIXAÇÃO PAINELTAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE					
08	METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA. ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 02 MESAS EM "L" (L=1200 X 1200 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS:	UN	MILAN/	446	R\$ 2.460,85	R\$ 1.097.539,10
	TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE EUCALYPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS		MILANFLEX/ FOCUS			
	SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGFMP, RESISTÊNCIA À					
	TRAÇÃO PERPENDICULAR KGFICIN = 3,1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGFICIM = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGFICIM = 10.2 DE ACORDO COM AS NORMAS NOR 14810-1 TERMINOLOGIA, NOR 14810-2. REQUISITOS E NOR 14810-3 MÉTIDOS DE ENSAIO. O BORDO COM LA NORMA NOR 14810-1 TERMINOLOGIA, NOR 14810-2. REQUISITOS E NOR 14810-3 MÉTIDOS DE ENSAIO. O BORDO COMPANIA DE PROPENDIA DE ACORDO COMPANIA DE PROPENDIA DE PROPENDIA DE ACORDO COMPANIA DE PROPENDIA DE ACORDO COMPANIA DE PROPENDIA DE					
	DUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO					
	DO TAMPOIESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁLO. O ACESSO DO CABEAMENTO					
	AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM, ACABADOS COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAIS E DE PRIVACIDADE CONFECCIONA-					
	DO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM					
	AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO.					
	AS CHAPAS POSSUEM DENSIDADE MÍNIMA DE 575 KGFIM", RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGFICM" = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGFICM" = 183, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGFICM" = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 - TERMINOLOGIA,					
	NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 - MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEJESTRUTURA DEVERÁ					
	SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA					
	DE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE					
	SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFURADO					
	Ø 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJUNTO É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM					
	DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220º C. AS					
	ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO					
	JIM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O CONJUNTO SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR					
	FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA,					
	POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200° C. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA CÔR A SER DEFINIDA.					
	PAINEIS: UM PAINÉL DIVISÓRIOS EM VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLÍDO, COM APLICAÇÃO DE PELÍCULA JATEADA. MEDINDO 1200X550X08 MM (LARGURA X ALTURA X ESPESSURA). A FIXAÇÃO PAINELITAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE					
	METALICO TIPO 'U' COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA.					









DIÁTIO SOFICIAI

OS DESERBO VOLANTE COMO SAMETAS - 400X500X580 MM.
TIAMPO COMPECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE IMADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE MEDIUM DENSITY PARTICLEBOARD
IMPIP, SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGUITINADAS E CONSCIUADAS COM RESINA SINTÉTICA E
TERMO-ESTABILIZADAS SOS PRESSÃO, COM S 25M DE ESPESSIVA RE-VERSIDA NAS DUAS FACES COM FILME TERMO-PERISA
DO DE MELAMINICO TEXTURIZADO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE FAZ O FILME SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA,
FORMANDO COM ELA UM CORPO VINDO E INSEPRAPIAL. COM ACABAMENTO EN TODO O PERIMETRO DE MYO. SAM NA COR
EXATA AO REVESTIMENTO DO TAMPO, COM RESISTENCIA A MIRACTOS E TERMICAMENTE ESTÂVEL. LATERAS E BASE NO MESUNO
MATERIAL DO TAMPO COM SESSESUAR A REMEDICIÓN A MIRACTOS E TERMICAMENTE ESTÂVEL. PERNITE DAS GAVETAS. NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM RESISTENCIA A MIRACTOS E TERMICAMENTE ESTÂVEL. PERNITE DAS GAVETAS. NO MESMO MATERIAL DO TAMPO COM RESISTENCIA A MIRACTOS E TERMICAMENTE ESTÂVEL. PERNITE DAS GAVETAS. NO MESMO MATERIAL DO TRAMPO COM LA PROPERIO DE PROPERIO DE PROPERIO DE TRAMPORTO DE LA TERRO DE PROPERIO DE PROPERIO DE TRAMPORTO DE TRAMPORTO DE TRAMPORTO DE TRAMPORTO DE TRAMPORTO DE LA TERRO DE ANO DE REPRENDA POR PERCHA CAPA PLASTICA ESCAMOTENARE. COM A ACABAMENTO PRETO DE TRAMPORTO DE TRAMPORTO DE LA TERRO DE PROPERIO DE PROPERIO DE TRAMPORTO DE TRAMPORTO DE LA TERRO DE PROPERIO DE SAMO COLADOR ANO DE SEPESSIURA COM PRINTER DE APORTO DE LA PROPERIO DE SAMO DE SAMO DEL PROPERIO DE PROPERIO DE PROPERIO DE

LOTE II - ESTAÇÃO DE TRABALHO - MESA RETANGULAR / PAINEL	
MILANELEX INDÚSTRIA DE COMÉRCIO DE MÓVEIS E FOLIPAMENTOS L'IDA	

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	MARCA/ FABRICANTE	QUANT.	VALOR UNITÁRIO OFERTADO	VALOR TOTAL OFERTADO
01	MESA RETANGULAR (L=1400 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARCTERISTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTÍCLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M², RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÓMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SEFEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METALICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO, PAÍNEL FRONTAL ESTRUTURA LE DE PRIVACIDADE, CONFECCIONADA DE MÉDIA DE MÉDIA DE MÉDIA DE MÉDIA DE MEDIA DE	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	958	R\$ 577,20	R\$ 552.957,60
02	PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO DE PELICULA JATEADA MEDINDO 1400MM X 350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO, QUANDO MONTADO SOBRE TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TIPO "U" COM AJUSTE DE ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO DE CANTONEIRA. PARA SER UTILIZADA NA MESA RETANGULAR (L=1400, P=700 MM, A=740 MM) PARA FORMAR ILHAS DE 02 OU 4 ESTAÇÕES.	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	701	R\$ 236,82	R\$ 166.010,82









05 de	e Setembro de 2022 Diá l	io@Ofic	cia	l N° 2	28.323		Página 121
03	MESA RETANGULAR (L=1200 MM, P=700 MM, A=740 MM), C RACTERISTICAS MINIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM C DE MADEIRA DE MEDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY P/ SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTIA CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÈTICA E TERMO-ESTABIL COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS F MO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE C SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIF 656 KGF/M², RESISTÈNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/ À FLEXÃO ESTÂTICA KGF/CM² = 143, RESISTÈNCIA À TRAÇÃO CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERM - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BC COM 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLADAS COM AD ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÓMICO DE 2,5 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLADAS COM AD NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM F DE PARAFUSOS MÁQUIÑA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHÁ CIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TA ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE, CONFECCIONADO COM C DE MADEIRA DE MEDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RE MO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPES AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAM DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. DENSIDADE MINIMA DE 575 KGF/M², RESISTÊNCIA À TR. KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 + T RAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 + D DE OQUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É E POLIESTIRENO COM 0.45 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLA MELT, A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIO CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃ DE ACORDO COM 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA MINIMA DI TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EX POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MINIMA D TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EX POR POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTI TÂTÉ O TAMPO DA MESA. TODO O CONJOTO É SU	RTICLEBOARD - MDP), IOS, AGLUTINADAS E ZADAS SOB PRESSÃO, COES COM FILME TER- 2 MM, TEXTURIZADO, DENSIDADE MÉDIA DE EMP = 3.1, RESISTÊNCIA ÃO SUPERFICIAL KGF/ INOLOGIA, NBR 14810-2 RODO QUE ACOMPANHA RITA DE POLIESTIRENO SIVO HOT MELT, COM M DE ACORDO COM AS SER FEITA POR MEIO SIVO HOT MELT, COM M DE ACORDO COM AS SER FEITA POR MEIO S METÂLICAS CONFEC- MPO. PAINEL FRONTAL, APAS DE PARTÍCULAS DE EUCALIPTO E PINUS SINA SINTÉTICA E TER- SURA, REVESTIDO EM NICO COM ESPESSURA AS CHAPAS POSSUEM ÇÃO PERPENDICULAR 26 CHAPAS POSSUEM ÇÃO PERPENDICULAR 26 CHAPAS POSSUEM CÂO PERPENDICULAR 26 CHAPAS POSSUEM CÂO PERPENDICULAR 26 CHAPAS POSSUEM DE TOROMAS NIRE 14810-1 ETODOS DE ENSAIO. O ICABEÇADO EM FITA DE DAS COM ADESIVO HOT R MEIO DE PARAFUSOS DIAS COM TUBOS E DAS COM ADESIVO HOT R MEIO DE PARAFUSOS DIAS COM TUBOS E DAS COM ADESIVO HOT R MEIO DE PARAFUSOS DIAS COM TUBOS E DAS COM TUBOS E DAS COM ADESIVO HOT R MEIO DE PARAFUSOS DIAS COM TUBOS E DAS COM TUBOS E DAS COM GOR COMPOSTO DE PONTEIRAS DE PVC. ENTAÇÃO E COMPOSTA DE SAQUE FRONTAL DE SAQUE FRONTAL LOS COMPOSTAL LOS COMPOSTAL DE SAQUE FRONTAL LOS COMPOSTAL LOS C	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	1.336	R\$ 536,25	R\$ 716.430,00
04	PAINEL DE VIDRO TEMPERADO LAPIDADO E POLIDO PARA E COM ESPESSURA MINIMA DE 08 MM COM APLICAÇÃO E MEDINDO 1200MM X 350MM. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPÔ, QUA TAMPO DEVERÁ SER POR MEIO DE SUPORTE METALICO TI ESPESSURA OU QUANDO MONTADO NA FACE, POR MEIO SER UTILIZADA NA MESA RETANGULAR (L=1200, P=700 MM, A: ILHAS DE 02 OU 4 ESTAÇÕES.	NDO MONTADO SOBRE PO "U" COM AJUSTE DE DE CANTONEIRA. PARA	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	651	R\$ 200,97	R\$ 130.831,47
05	ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 04 MESAS RETANGULAR (A-740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERISTICAS MÍNIMA NADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIO DENSITY PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE BUCK RESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA STABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO, 2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CINCONSOLIDADAS COM RESINA STABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO, 2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CINCONSOLIDADAS COM RESINA STABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE SEPESSURA, AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO, 2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CINCONSOLIDADAS COM 25 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLA MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÓMICO COM AS NORMAS ABBAT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA A MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BEFECCIONADAS E RAIO ERGONÓMICO COM AS NORMAS ABBAT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA A MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BEFECCIONADAS E RAIO ERGONÓMICO DE MADEIRA DE MÉDIA DE MEDIADAS E CONSOLIDADAS COM RESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM REMONESTADOS MAQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BERESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM REMONESTABLECIONADAS E RAIO ERGONÓMICO DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE EFROMO-PRENSADO DE MELAM DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. DENSIDADE MINIMA DE 575 KGF/M², RESISTÊNCIA À TR. KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA Á FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM AS TERMÍNOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 - POR DOUGLA COMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINELÉ E POLIESTIRENO COM 0.45 MM DE ESPESSURA MINIMA, COLA MELT. A FIXAÇÃO PAINELIZESTRUTURA DEVERTA SER FEITA POR DO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10,2 DE ACORDO COM SEPESSURA MINIMA DE 155 MA COLONDA DE SUPERFICIA DE ARBONO DE SUPERFICIA DE ACORDO CONTORNO DO PAINELÉ E POLIESTIRENO COM 0.45 MM DE ESPESSU	S: TAMPO CONFECCIO- A DENSIDADE (MEDIUM LIPTO E PINUS REFLO- INTÉTICA E TERMO-ES- REVESTIDO EM AMBAS COM ESPESSURA DE APAS DEVEM POSSUIR ÇÃO PERPENDICULAR = 143, RESISTÊNCIA À NORMAS NBR 14810-1 ETODOS DE ENSAIO. O NCABEÇADO COM FITA DAS COM ADESIVO HOT DE 2,5 MM DE ACORDO USEVERÁ SER FEITA POR CHAS METÁLICAS CON- MADES DE PARTICULAS SINAS METÁLICAS CON- MPO, PAINEL FRONTAL. HAPAS DE PARTICULAS SE ELICALIPTO E PINUS SINAS INTÉTICA E TER- SURA, REVESTIDO EM NICO COM ESPESSURA AS CHAPAS POSSUEM ÇÃO PERPENDICULAR = 163, RESISTÊNCIA À NORMAS NBR 14810-1 - IÉTODOS DE ENSAIO. O ICABEÇADO EM FITA DE DAS COM ADESIVO HOT ICABECADO EM FITA DE DAS COM ADESIVO HOT ICABECADO EM FITA DE DAS COM ADESIVO HOT R MEIO DE PARAFUSOS DIADAS COM TUBOS E D AO TAMPO, EM TUBO SINADAS COM TUBOS E D GO METRADO DE SAQUE FRONTAL, AL INTERNO DO SOLO LINTERNO	UN	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	492	R\$ 3.119,87	R\$ 1.534.976,04









05 de	e Setembro de 2022 Diário©O f	<u>icia</u>	<u>ıl</u>	Nº 28.3	23	Página 122
06	ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 04 MESAS RETANGULAR (L=1200 MM, P=700 M A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERISTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCI NADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIL DENSITY PARTICLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-E TABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBA S FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA I 0.2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSU DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGFM², RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULA KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA Á FLEXÃO ESTATICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA Á FLEXÃO ESTATICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA KGF/CM² = 10.2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810 TERMÍNOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM IS DE POLIESTRENO COM 2.5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HIC MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÓMICO DE 2.5 MM DE ACORDO COM SONGMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FINE DE POLIESTRENO COM 2.5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HIC MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÓMICO DE 2.5 MM DE ACORDO COM SONGMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DE VERÃ SER FEITA PO MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CO COM SONGMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DE VERÃ SER FEITA PO MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CO CECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTA ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE, CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULA EM MEMBA DE ASTATURA DE SENDAR MINIMA COLADAS E PARTÍCULA EM MEMBA DE ASTATURA DE SENDAR MINIMA DE DE SEPESURA MINIMA DE DELOCALIPTO E PINIMA ESTADIRA DE MEDIA DE MEDIA DE NISIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINIMA ESTADIRA DE MEDIA DE MEDIA DE SENDA DE MEDIA DE SENDA DE MEDIA DE SEPESSURA MINIMA DE OLO COM SENDA ME SER PERITOR DE PINIMA DE SEPESSURA MIN	OMOSSERRATIOATTOR↓LSSR-MAMRA 'OETTSEOEGAESOLOOO)AMO. OAEE	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	282	R\$ 2.850,77	R\$ 803.917,14
07	ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 02 MESAS RETANGULAR (L=1400 MM, P=700 M A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCI NADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIL DENSITY PARTÍCLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFL- RESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO-E TABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBA S FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA I 0.2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. AS CHAPAS DEVEM POSSU DENSIDADO MÉDIA DE 565 KGFM², RESISTÊNCIA Á TRAÇÃO PERPENDICULA KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA Á FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10.2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810 TERMÍNOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FI DE POLIESTIRENO COM 2.5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HI MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÓMICO DE 2.5 MM DE ACORD COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DE VERÁ SER FEITA PC MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DE VERÁ SER FEITA PC MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CO COM CANADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. PAINEL FRONTA ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE, CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULA DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINU REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TE MO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO E MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINU REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM CHAPAS DE PARTÍCULA (KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA Á FLEXÃO ESTATICA KGF/CM² = 163, RESISTÊNCIA TRAÇÃO SOLDERICICAL KGF/CM² = 10.2 DE ACORDO COM COM SA NORMAS NBRI 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 - MÉTODOS DE ENSAIO. CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIONO DO MA SONGMAS NEM 14810-2 - REQUIS	OMO-À-SERRÀ-1O'ATOR↓L.SSR-MAMRÀ 'OETTSEOEGÀESOL.OO))AMO. MXÁ	MILAN/ MILANFLEX/ FOCUS	522	R\$ 1.446,77	R\$ 755.213,94









ESTAÇÃO DE TRABALHO, COM 02 MESAS RETANGULAR (L=1200 MM, P=700 MM, A=740 MM), COM AS SEGUINTES CARACTERISTICAS MÍNIMAS: TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTÍCLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE MÉDIA DENSIDADE (MEDIUM DENSITY PARTÍCLEBOARD - MDP), SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINAS SINTÉTICA E TERMO-ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 0.2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO, AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÉDIA DE 565 KGF/M², RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.1, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA KGF/CM² = 143, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL KGF/CM² = 10.2 DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 14810-1 TERMINOLOGIA, NBR 14810-2 - REQUISITOS E NBR 14810-3 MÉTODOS DE ENSAIO. O BORDO QUE ACOMPANIA TODO CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2.5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÓ-MÍCO DE 2.5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABRITA FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONTECCIONADAS E MAIO ERGONÓ-MÍCO DE 2.5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABRITA FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MAQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONTECCIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINAS SINTÉTICA E TERMO-PRENSADO DO MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE MADEIRA DE MEDIADAS COMO PINUEL FRONTAL ESTRUTURADA SE CONSOLIDADAS COM RESINAS SINTÉTICA E TERMO-PRENSADO DO MELAMÍNIMA DO 675 KGF/M² PESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA Ó PENSADA DE SUSCALA POR DE SUSCALA POR SUBLETOR DE NOSIDADE MÍNIMA DE 575 KGF/M² PESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR KGF/CM² = 3.6, RESISTÊNCIA Diário**®**Oficial Nº 28.323 05 de Setembro de 2022 Página 123 MILAN/ MILANFLEX/ 360 R\$ 1.329,76 R\$ 478.713,60 FOCUS

VALOR TOTAL DO LOTE R\$ 5,139,050,61 (cinco milhões e cento e trinta e nove mil e cinquenta reais e sessenta e um centavos)

VALOR TOTAL DO REGISTRO DE PREÇO R\$ 14.033.545,57 (quatorze milhões e trinta e três mil e quinhentos e quarenta e cinco reais e cinquenta

1.2. O preço unitário de cada item englobará todas as despesas relativas ao objeto compromisso, bem como os respectivos custos diretos e indiretos, incluindo seguro, tributos, remunerações, despesas fiscais e financeiras, benefícios e despesas indiretas (BDI), manuais, transporte, todas as taxas, impostos e quaisquer outras necessárias ao cumprimento do objeto deste registro. Nenhuma reivindicação adicional de pagamento ou reajustamento de precos será considerada

2. DA EXPECTATIVA DE FORNECIMENTO

- 2.1. Esta Ata de Registro de Preço, não gera a obrigação aos Órgãos e Entidades participantes do Registro de Preços, de contratar, possuindo característica de futura e eventual contratação de acordo com os preços, fornecedores beneficiários e condições relacionadas na licitação e propostas apresentadas
- 2.2. Consideram-se participantes da Ata de Registro de Preços os Órgãos e Entidades que responderam à pesquisa de demanda consolidada nos autos, na fase interna da licitação.
- 2.3. Órgãos/Entidades participantes que responderam as pesquisas de quantitativo Nº 489, disponibilizada no Sistema de Aquisições Governamentais SIAG, encerrada no dia 26.10.2020, e acostada ao processo administrativo. Sendo os seguintes: AGER, CASA CIVIL, CGE, DETRAN, INDEA, INTERMAT, IPEM-MT, JUCEMAT, MTI, MTSAÚDE, SECEL, SEFAZ, SEPLAG, SES, SESP e SETASC.
 - 2.3.1. Os Órgãos/Entidades do Poder Executivo Estadual não participantes e demais, serão adesos na forma prevista no Decreto Federal nº 7.892/2013 e Decreto Estadual nº 840/2017 (Adesão Carona).
- 2.4. A utilização dos quantitativos registrados nesta Ata, pelos Órgãos ou Entidades participantes, será restrita ao quantitativo informado na pesquisa de demanda, conforme relatório de pesquisa
 - 2.4.1. Excepcionalmente a SEPLAG poderá remanejar entre os participantes da Ata de Registro de Preços, os quantitativos registrados, desde que devidamente justificado pelo Órgão adeso, conforme o artigo 77, VII do Decreto Estadual nº 840/17.

A PRESENTE ATA POSSUI VALIDADE DE 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DA PUBLICAÇÃO NO DIÁRIO OFICIAL DO ESTADO.



