



Govorno do Estado de Mato Grosso
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO



MAPA COMPARATIVO 30/08/2023																													
Logo do Estado de Mato Grosso SEPLAG - Secretaria de Estado de Planejamento e Gestão		ARF nº 014/2022 SEPLAG/MT	ARF nº 312/2022 Município de ITAGUAÍ/RJ	ARF nº 005/2022 CONSEN/SP	Contrato nº 1380883/2023 Polícia Militar/CE	Contrato nº 238/2023 Município de Igarapé-Açu/PA	RADAR TCE	MEDIA	MEDIA	ORÇAMENTO	ORÇAMENTO	ORÇAMENTO	MÉDIA DE PREÇOS																
		MILAN/MILANFLEX						A. GRADOL COMERCIO DE MOVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA	TOK & STOK	ARTEMÓVENS	INOVATT	ALTERNATIVA																	
Lote	Item	Descrição	Quant.	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total	VF Unit.	VF Total				
II	3	Mesa retangular (l=1200 mm, p=700 mm, a=740 mm), com as seguintes características mínimas: tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (medium density particleboard - MDF), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semilucido e antirreflexo. As chapas devem possuir densidade média de 565 kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 (terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio geométrico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina m6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em zamak cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal, estrutural e de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDF), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semilucido e antirreflexo.	170	R\$ 536,25	R\$ 91.162,50	R\$ 565,00	R\$ 96.050,00	R\$ -	R\$ -	R\$ 992,56	R\$ 168.735,20	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 985,87	R\$ 99.597,00	R\$ -	R\$ -	R\$ 890,00	R\$ 151.300,00	R\$ -	R\$ -	R\$ 1.050,00	R\$ 178.500,00	R\$ 769,95	R\$ 130.890,95		
II	4	As chapas possuem densidade mínima de 575 kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - terminologia, NBR 14810-2 - requisitos e NBR 14810-3 - métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação do painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, estruturas laterais confeccionadas com tubos e chapas metálicas, sendo a base superior de fixação ao tampo, em tubo de aço medindo 80 x 20 x 1,2 mm de espessura, a base inferior em chapa de aço revestida com pintura, dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, e com espessura mínima de 1,5 mm, a coluna de sustentação é composta por dois tubos redondos verticais paralelos, com ø de 31,75 x 1,2 mm de espessura, e duas chapas com espessura mínima de 0,6 mm fixadas aos tubos, sendo, uma interna fixa e fixa, e a outra externa, com estampo perfurado a 8 mm em toda a sua área, e removível, de saque frontal, que possibilita a passagem de cabos por duto vertical interno do solo até o tampo da mesa. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - limpeza - fosfatização) e pintura eletrolítica em tinta epóxi em pó texturizado, polimerizada em estufa a 220º C. as estruturas são dotadas de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Revestimento melamínico na cor a ser definida.	85	R\$ 200,97	R\$ 17.082,45	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 408,40	R\$ 34.714,00	R\$ 455,00	R\$ 38.675,00	R\$ 294,12	R\$ 25.000,20	R\$ 305,00	R\$ 25.925,00	R\$ 332,70	R\$ 28.279,35
		VALOR TOTAL	R\$ 108.244,95	VALOR TOTAL	R\$ 96.050,00	VALOR TOTAL	R\$ -	VALOR TOTAL	R\$ 168.735,20	VALOR TOTAL	R\$ -	VALOR TOTAL	R\$ 99.597,00	VALOR TOTAL	R\$ 34.714,00	VALOR TOTAL	R\$ 189.975,00	VALOR TOTAL	R\$ 25.000,20	VALOR TOTAL	R\$ 204.425,00	VALOR TOTAL	R\$ 159.170,26						

Elaborado por: LUIS ALEXANDRE GALDINO DE MEDEIROS, matrícula 118495



SEPLAGDIC202321140A