


MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
D E C ExDESMil
CENTRO DE PREPARAÇÃO DE OFICIAIS DA RESERVA/PA
CENTRO MARECHAL SALVADOR CÉSAR OBINO
 (Processo Administrativo n.º 64214.001412/2020-96)

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
N.º 06/2020

A União, por meio do Centro de Preparações de Oficiais da Reserva de Porto Alegre, com sede na Rua Correa Lima, 140 Bairro Menino Deus, na cidade de Porto Alegre/RS, inscrito(a) no CNPJ sob o no 09.588.223/0001-96, neste ato representado pelo Sr. Ordenador de Despesas, Tenente Coronel Cav Sr. JORGE WILSON DA SILVA BOABAID, Portador da Cédula de Identidade n.o 21146183-5 M Def., CPF n.o 201.716.828-90, designado para a função pelo Boletim Interno do DGP n° 080, de 12 de JULHO de 2019, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS, processo administrativo no 03./2019 n° 64214.005057/2019-91, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei no 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.o 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de mobiliário, especificados no Termo de Referência 02-2020, anexo I do edital de Pregão n° 02/2020, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS.

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Item do TR	Fornecedor 02.604.236/0001-62 - LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA						
x	Especificação	Marca (se exigida no edital)	Modelo (se exigido no edital)	Unidade	Quantidade	Valor Un	Prazo garantia ou validade
4	Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, 3 e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado a estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chip board. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Dimensões: 140 x 70 cm Altura das superfícies: 72 a 75 cm Estrutura	LAYOUT	PLAT 04	UNIDADE	192	1.980,0000	12 Meses

Lateral para Estação – Quantidade: 02 unidades Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Unidas as barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiras de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Estrutura Central para Estação – Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas as barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Barra Central – Quantidade: 04 unidades Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas as estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem. Perfil Central Duplo – Quantidade: 01 unidade Tampas basculantes de acesso ao cabeamento, simples ou duplas, confeccionadas em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade a corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiras plásticas de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca. Ferragem União de Tampos – Quantidade: 01 unidade Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas. Função de alinhar e fazer a fixação entre superfícies, usado em situação onde a contato entre 2 tampos. Perfil Subida de Cabos – Quantidade: 01 unidade Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo mini fix M6x30mm. Eletrificação – Quantidade: 04 unidades Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato piramidal, facilitando assim o acesso as tomadas. Apresenta pre disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação a gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe. Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estacoes duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação as barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação. Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estacoes duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação as barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação. Alojamento para régua de eletrificação, logica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das régua ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chip board. Suporte pra CPU – Quantidade: 02 unidades Suporte para CPU com ab

Tampo reto para mesas auto portantes ou sistemas de estacoes de trabalho, em madeira aglomerada com resina

LAYOUT

PLAT-06

UNIDADE

120

2.880,0000

12 Meses

fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, 3 e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado a estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chip board. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Dimensões: 140 x 70 cm Altura das superfícies: 72 a 75 cm Estrutura Lateral para Estação – Quantidade: 02 unidades Estrutura para tampos de trabalho sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 2,25 mm, corte a 45º para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda, com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Unidas as barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Ponteiros de acabamento na extremidade inferior do tubo, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Estrutura Central para Estação – Quantidade: 02 unidades Estruturas centrais para tampos de trabalho simples ou duplos de plataforma de trabalho, com ou sem acesso ao cabeamento por tampa basculante. Estrutura com pernas e travessa superior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50 x 50 x 1,5mm com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas as barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem. Sapatas reguláveis com rosca M10 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos. Barras Centrais – Quantidade: 06 unidades Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,2mm com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixadas as estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas métricas de montagem. Perfil Central Duplo – Quantidade: 01 unidade Tampas basculantes de acesso ao cabeamento, simples ou duplas, confeccionadas em alumínio extrudado com liga 6063-T5 e 2 mm de espessura, apresentando alta resistência a impactos e alta durabilidade a corrosão. Tratamento superficial com banhos desengraxantes e pintura epóxi. Ponteiros plásticos de acabamento nas laterais injetadas em material termoplástico na mesma cor do perfil. Fixação com parafusos M6 x 60 mm CC PH, com tratamento em zincagem branca. Ferragem União de Tampos – Quantidade: 02 unidades Par de chapas para união de tampos, em aço estampado com 04 furos e parafusos, para cada uma delas. Função de alinhar e fazer a fixação entre superfícies, usado em situação onde a contato entre 2 tampos. Perfil Subida de Cabos – Quantidade: 02 unidades Fechamento passa cabos confeccionados em chapa em SAE 1020, com desenho retangular para um encaixe nas estruturas centrais para um melhor alojamento interno da fiação. Com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Parafusos para fixação do tipo minifix M6x30mm. Eletrificação – Quantidade: 06 unidades Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura em formato piramidal, facilitando assim o acesso as tomadas. Apresenta pre disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45) e/ou telefonia (RJ11). Com tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação a gaveta de eletrificação através do sistema de encaixe Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estacoes duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação as barras de união através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação. Calha de acabamento utilizada em conjunto com as gavetas de eletrificação utilizadas em estacoes duplas, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação as barras de união

através de sistema de encaixe, com furo central que possibilita a passagem de fiação. Alojamento para réguas de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,9mm de espessura, estruturada através de dobras. Possui tratamento anticorrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi. Fixação das réguas ao alojamento através de sistema de encaixe e do alojamento ao tampo através de parafuso auto cortante do tipo chip board. Suporte pra CPU – Quantidade: 03 unida

Painéis (para formação completa da estação). Armacao constituída de estrutura em alumínio extrudado, com espessura de 10 cm, alta resistência a impactos e alta durabilidade a corrosão, através de banhos desengraxantes e pintura epóxi na cor a definir. Não sera aceito o uso de soldas ou arrebites para armação do quadro estrutural e nem uso de cremalheiras vertical para encaixes de mão francesa para fixação e apoio dos tampos. A armação deve ser dotada de uma guia horizontal na altura da superfície de trabalho para encaixes de suporte para apoio do tampo. As peças metálicas de apoio ao tampo poderao ser instaladas em qualquer posicao do tampo para aumentar a estabilidade da superfície de trabalho. Devem ser instaladas no mínimo 3 (três) suportes para apoio em cada tampo. Suporte para apoio e fixação de tampos deve ser encaixados aos painéis divisorios, confeccionado em chapa de aço SAE estampado, com 1,5 mm de espessura, recebendo tratamento anti corrosivo por fosforização, acabamento de tinta epóxi através do processo de revestimento baseado na aplicacao eletrostática, de alta resistência química a manchamento, a abrasão e impactos, com secagem em estufa. Painel dotado de orificios, para passagem de fiação interna, tanto na horizontal como na vertical. A armação recebe faces que são fixadas através de encaixes rápidos que fazem parte da propria face. A parte superior podera receber a tampa de armação e ponteiras plásticas injetadas em polietileno da mesma cor do painel. Na parte inferior da estrutura, rodapé metálico em alumínio extrudado com passagem interna de fiação, e na parte superior, acima do nível do plano de trabalho, face basculante contendo a linha de tomadas independente do painel na altura da superfície de trabalho com três tomadas elétricas e duas para dados e voz. Possibilidade de sobreposicao vertical dos painéis para atender a dinamica de layout, permitindo variacao da altura dos mesmos, sem substituição de peças nem desmontagem da estação de trabalho. Sapatas de apoio no piso injetadas em polietileno, com regulagem de altura através de parafuso em aço com rosca ou de melhor qualidade. Tampa da armação em formato retilínco, fabricada em aluminio, de alta resistência a impactos e alta durabilidade a corrosão, fixada a armação através de engates rápidos que fazem parte da propria tampa. O encaixe da tampa da armação deve ser feito no proprio painel não sendo aceito o uso de peças aparafusadas ou adaptadas. O encaixes deve ser firme e ser realizado por toda a largura do painel para ter sustentacao e resistência para as mudancas de layout. Faces constituídas em chapa de MDF ou MDP, com alta resistência a impactos e a impermeabilidade, com espessura de 10 mm, cobertas com tecido 100% poliéster ou em laminado melaminico de fino acabamento que recebe grampos de fixação na parte oposta a chapa. A fixação a armação e feita através de engates rápidos com saque frontal sem necessidade de retirar as superfícies de trabalho para saque das mesas, confeccionadas em chapa metálicas ou de melhor qualidade. Os painéis devcrao permitir a possibilidade de empilhamento dos mesmos possibilitando o aumento das alturas dos painéis sem que seja necessaria a substituição dos painéis existentes. A união entre painéis devera ocorrer sem o uso de parafusos, através de peças independentes de encaixes tipo borboleta. Variação máxima permitida de 5 % nos dimensionais. Altura dos painéis: 102 a 105 cm Espessura dos painéis: 10 cm com as faces Tampos Tampo em formato de “L” inteiriço, tipo estação de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica, particulas de granulometria fina de 25 mm de espessura. Revestimento laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, borda frontal em fita de polietileno na cor do laminado do tampo, 3 mm de espessura, quinas arredondadas e encabecamento com fita

LAYOUT

4 x ETL

Unidade

182

2.000,0000

12 Meses

<p>de borda de 1,5 mm de espessura na mesma cor do tampo nas demais quinas. Variação máxima permitida de 5% nos dimensionais. Dimensões: 140 x 140 cm Altura das superfícies: 72 a 75 cm Estrutura lateral para tampos Estrutura metálica com tratamento anti corrosivo por fosforização e acabamento em pintura epóxi e resistente a teste de nevoa salina, com coluna central em tubo O 2" com 2,25mm de espessura, travessa superior em chapa de aço estruturado com tubo de aço de diâmetro 5/8" e espessura 1,5mm, e travessa inferior de tubo de aço elíptico SAE 1020 20x45x1,5mm conformado com raio médio de 275mm e profundidade de 233mm, com ponteiros de acabamento injetadas em polipropileno e sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estrutura fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 22mm com alta resistência ao torque.</p>						
---	--	--	--	--	--	--

3. ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S)

3.1. São órgãos e entidades públicas gestora e participantes do registro de preços:

Situação
160391 – Centro de preparação de Oficiais da reserva de Porto Alegre
160382 1º Centro de Geoinformação
160384 18º Batalhão de Infantaria Motorizado
160385 3º Batalhão de Comunicações
160389 8º Batalhão de Logística
160383 12º Regimento de Cavalaria Mecanizado
160386 3º Batalhão de Polícia do Exército
160392 3ª Região Militar
160400 Hospital Militar de Área de Porto Alegre
160374 Arsenal de Guerra General Câmara
160433 19º Batalhão de Infantaria Motorizado
160395 Comando do Comando Militar do Sul:
160388 3º Regimento de Cavalaria de Guarda / Regimento Osório
160393 Colégio Militar de Porto Alegre

4. VALIDADE DA ATA

4.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir de sua assinatura, não podendo ser prorrogada.

5. REVISÃO E CANCELAMENTO

- 5.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.
- 5.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).
- 5.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.
- 5.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.
 - 5.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.
- 5.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
 - 5.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e
 - 5.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.
- 5.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
- 5.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:
 - 5.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;
 - 5.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
 - 5.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou
 - 5.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).
- 5.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.
- 5.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:
 - 5.9.1. por razão de interesse público; ou
 - 5.9.2. a pedido do fornecedor.

6. CONDIÇÕES GERAIS

- 6.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.
- 6.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.



6.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em duas vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes.

Porto Alegre, ____ de _____ de 2019.

PELA CONTRATANTE:

JORGE WILSON DA SILVA **BOABAID – Ten Cel**
Ordenador de Despesas do CPOR/PA

LAYOUT MOVEIS PARA Assinado de forma digital por
ESCRITORIO LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO
LTDA:02604236000162
LTDA:02604236000162 Dados: 2020.08.04 13:45:20 -03'00'

PELA CONTRATADA:

TESTEMUNHA:

CARLOS AUGUSTO RETORO PONTES- 1º Ten
Chefe da SALC