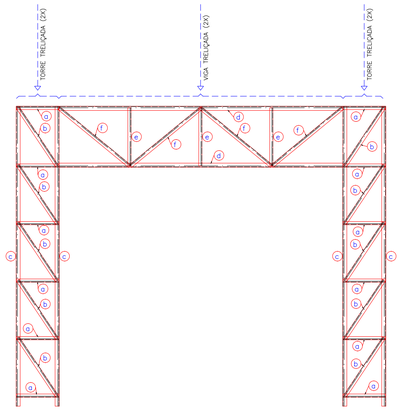
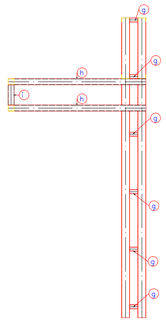
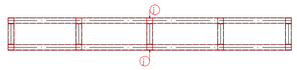


MARCAÇÃO PÓRTICO
ESC: 1/ 35



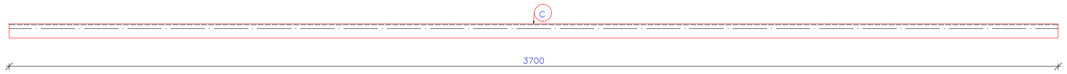
MARCAÇÃO PILAR TRELIÇADO E MARQUISE
ESC: 1/ 35



MARCAÇÃO TESTADA MARQUISE
ESC: 1/ 35

(12x) a [93.30 x 40 x 2.25 L = 523

(10x) b [93.30 x 40 x 2.25 L = 862



(4x) c [100 x 50 x 3.35 L = 3700

(2x) d [100 x 50 x 3 L = 3500

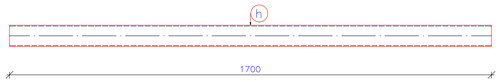
(2x) j TUBO 70 x 70 x 2 L = 3500

(4x) k CH 9.50x232 L = 674

(3x) e [93.30 x 40 x 2.25 L = 717

(4x) f [93.30 x 40 x 2.25 L = 1125

(6x) g [50 x 25 x 2 L = 100



(2x) h TUBO 75 x 75 x 3 L = 1700

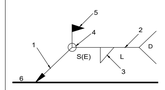
(1x) i TUBO 75 x 75 x 2 L = 250

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

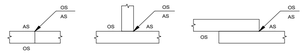
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

REV.	DESCRIÇÃO	DATA:	APROV.
01	INCLUSÃO DO TIPO DE AÇO / INCLUSÃO DO CORTE B-B / ATUALIZAÇÃO LISTAGEM MATERIAL	15/12/21	APROV.

Consórcio Integração

Governo de Mato Grosso

PROJETO ESTRUTURAL

FASE: PROJETO BASICO

OBRA: PROJETO DE REFORMA SEPLAG
PROPRIETÁRIO: GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO
CPF/CNPJ.:
LOCAL: RUA C, BLOCO II, CENTRO POLITICO ADMINISTRATIVO, CUIABÁ- MT
INSCR. CADASTRAL:
AUTOR DO PROJETO: JAMIR SILVA SAMPAIO ENG. CIVIL CREA 12000082-6

JAMIR SILVA SAMPAIO:80256228191
Assinado digitalmente por JAMIR SILVA SAMPAIO:80256228191
Localização: Cuiabá (MT)
Data: 2022.05.23 16:43:54-04'00'

ASSUNTO: PÓRTICO PERÍCIA
MARCAÇÃO DAS PEÇAS
PLANO DE CORTE DAS PEÇAS

ESCALA	INDICADA	FOLHA
DATA	NOVEMBRO/2021	02/02
DESENHO	JAMIR SAMPAIO	

ÁREAS	ESTATÍSTICAS			
	Tx. Ocupação	Tx. Permeab.	Coef. Aprov.	Nº de Pisos

EM CASO DE CONFLITOS OU DIVERGÊNCIAS NAS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO, CABE SUA APRESENTAÇÃO PARA A CORRETA RESOLUÇÃO DA PROPOSTA.