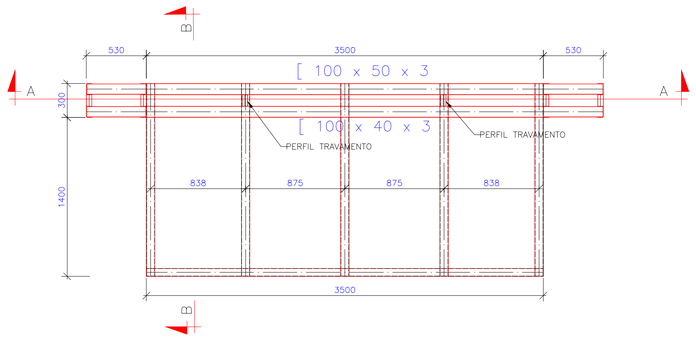
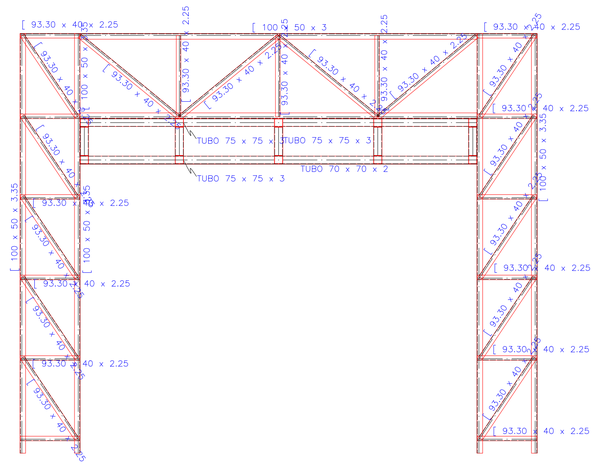


PLANTA BAIXA

ESC: 1/ 25

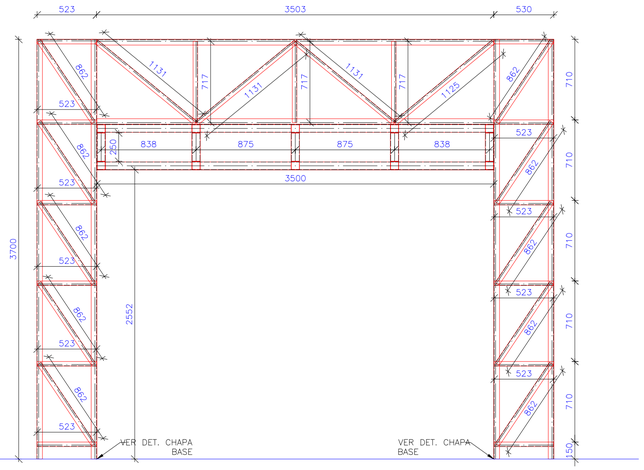


IDENTIFICAÇÃO DAS PEÇAS

ESC: 1/ 25

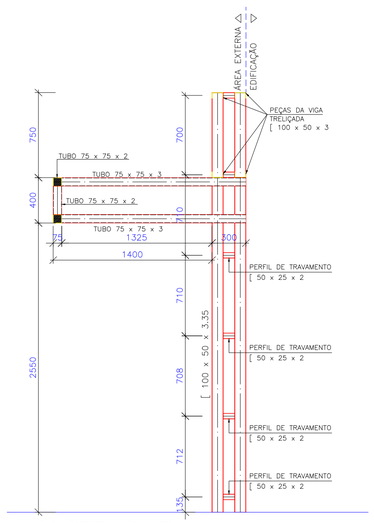
Lista de Material – Projeto

LINHA	ITEM	QTD	PERFIL	DIMENSÕES	MATERIAL	COMPRIMENTO	PESO UNITARIO	PESO TOTAL	ÁREA PINTURA	COMPRIMENTO TOTAL
1		2		PILAR TRELIÇADO			117.22	234.44	21.45	
2	a	24	[	93.30 x 40 x 2.25		523	1.53	36.80	4.24	12559
3	b	20	[	93.30 x 40 x 2.25		862	2.53	50.54	5.81	17245
4	c	8	[	100 x 50 x 3.35		3700	18.39	147.11	11.40	29599
5		4		PLACA BASE			11.66	46.64	1.32	
6	k	4	CH	9.50x232	ACO	674	11.66	46.64	1.32	2696
7		1		TESTADA MARQUISE			29.33	29.33	3.71	
8	j	2	TUBO	70 x 70 x 2		3500	14.66	29.33	3.71	7000
9		5		MARQUISE			23.57	117.84	10.16	
10	h	10	TUBO	75 x 75 x 3		1700	11.22	112.21	9.44	17000
11	i	5	TUBO	75 x 75 x 2		250	1.13	5.63	0.72	1249
12		4		TRAVEJAMENTO			0.88	3.52	0.47	
13	g	24	[	50 x 25 x 2		100	0.15	3.52	0.47	2400
14		2		VIGA TRELIÇADA			50.90	101.80	9.91	
15	d	4	[	100 x 50 x 3		3500	15.67	62.69	5.41	14000
16	e	6	[	93.30 x 40 x 2.25		717	2.10	12.60	1.45	4300
17	f	8	[	93.30 x 40 x 2.25		1125	3.31	26.51	3.05	8996
PESO TOTAL										533.58 kgf
ÁREA PINTURA										47.02 m2



CORTE A–A

ESC: 1/ 25

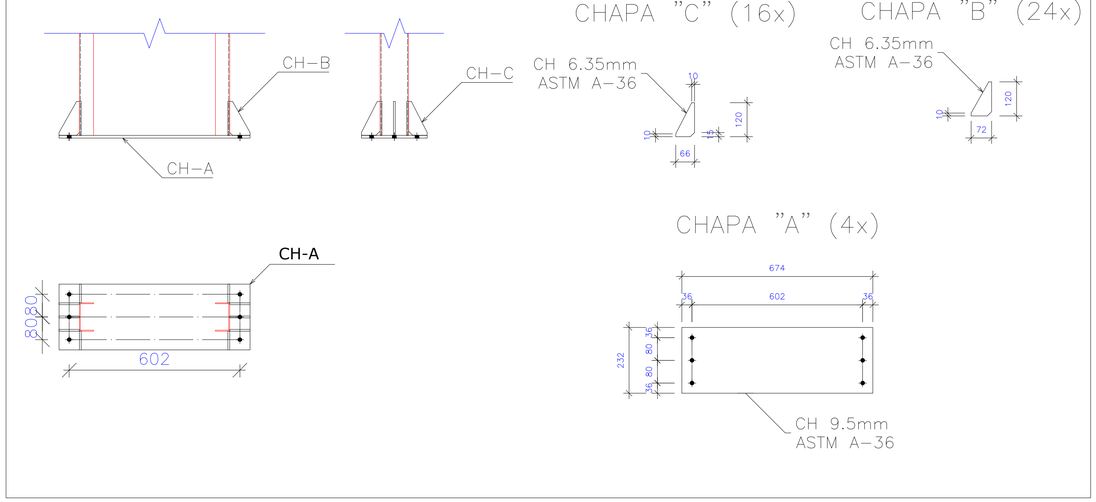


CORTE B–B

ESC: 1/ 25

CHAPA BASE DE LIGAÇÃO

ESC: 1/ 10

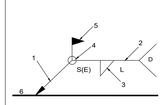


REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

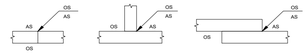
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta

AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

REV.	DESCRIÇÃO	DATA:	APROV.
01	INCLUSÃO DO TIPO DE AÇO / INCLUSÃO DO CORTE B–B / ATUALIZAÇÃO LISTAGEM MATERIAL	15/12/21	APROV.

Consórcio Integração

Governo de Mato Grosso

PROJETO ESTRUTURAL

FASE: PROJETO BASICO

OBRA	PROJETO DE REFORMA SEPLAG
PROPRIETARIO	GOVERNO DO ESTADO DE MATO GROSSO
CPF/CNPJ.:	
LOCAL	RUA C, BLOCO II, CENTRO POLITICO ADMINISTRATIVO, CUIABÁ- MT
INSCR. CADASTRAL	
AUTOR DO PROJETO	JAMIR SILVA SAMPAIO:80256228191

JAMIR SILVA SAMPAIO
ENG. CIVIL
CREA 120080614

Assinado digitalmente por JAMIR SILVA SAMPAIO:80256228191
Localização: Cuiabá (MT)
Data: 2022.05.23 16:43:29-04'00'

ASSUNTO	ESCALA	FOLHA
PÓRTICO PERÍCIA PLANTA BAIXA - CORTE LISTAGEM DE MATERIAL	INDICADA	01/02
	DATA: NOVEMBRO/2021	
	DESENHO: JAMIR SAMPAIO	

ÁREAS	ESTATÍSTICAS			
	Tx. Ocupação	Tx. Permeab.	Coef. Aprov.	Nº de Pisos

EM CASO DE EVENTUAIS DÚVIDAS OU DIVERGÊNCIAS NAS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO, CONSULTAR IMPRESCINDIVELMENTE UM ARQUITETO RESPONSÁVEL PARA A CORRETA EXECUÇÃO DA PROPOSTA